Searching PAJ Page 1 of 1

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-348161

(43) Date of publication of application: 04.12.2002

(51)Int.CI.

C04B 24/26 C04B 24/32 C04B 28/02 // C08F290/06

C08F290/06 C04B103:32

(21)Application number : 2001-159614

(71)Applicant: NIPPON SHOKUBAI CO LTD

(22)Date of filing:

28.05.2001

(72)Inventor: YAMASHITA AKIHIKO

TANAKA HIROMICHI YAMAMOTO MASAYA

UNO TORU

ONDA YOSHIYUKI HIRATA TAKESHI

(54) CEMENT DISPERSANT, ITS MANUFACTURING METHOD AND ITS USE (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a cement dispersant giving a high dispersibility to cement with an addition of a small amount especially even in high water reducing rigion, its manufacturing method, and a cement composition using it.

SOLUTION: The cement dispersant contains a copolymer comprising a structural unit (III) derived from a specified unsaturated polyalkylene glycol ether- based monomer (a2) and a structural unit (II) derived from a specified unsaturated monocarboxylic acid-based monomer (b) as essential components, where the unit (III) shares ≤50 mol.% of the total units of the copolymer and the unit (II) contains at least a unit derived from methacrylic acid (salt). The equivalent number of carboxyl group in the copolymer as converted in an unneutralized form is ≤3.30 meq/copolymer of 1 g.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-348161 (P2002-348161A)

(43)公開日 平成14年12月4日(2002.12.4)

(51) Int.Cl. ⁷		FΙ	テーマコード(参考)
	是实力 引起 173		
C 0 4 B 24/26		C 0 4 B 24/26	E 4G012
			B 4J027
24/32		24/32	Λ
28/02		28/02	
// C08F 290/06		C 0 8 F 290/06	
"	審查請求	·	L (全 24 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特顧2001-159614(P2001-159614)	(71)出願人 000004628	
		株式会社日	本触媒
(22)出顧日	平成13年5月28日(2001.5.28)		市中央区高麗橋4丁目1番1号
() - IMP(,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(72)発明者 山下 明彦	
		1 , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	· 市西御旅町5番8号 株式会社
		日本触媒内	
		(72)発明者 田中 宏道	
		大阪府吹田	市西御旅町5番8号 株式会社
		日本触媒内	1
		(74)代理人 100073461	
		弁理士 松	本 武彦
		2, 2	
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 セメント分散剂、その製造方法およびその用途

(57)【要約】

【課題】 少ない添加量で高い分散性を示し、特に高減水率領域においても優れた分散性能を発揮するセメント分散剤、その製造方法およびこれを用いたセメント組成物を提供する。

【解決手段】 セメント分散剤の一つは、特定の不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)由来の構成単位(III)と、特定の不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体を必須成分として含むセメント分散剤であって、前記構成単位(II)が前記共重合体の全構成単位中の50モル%以下を占め、前記構成単位(II)がメタクリル酸(塩)に由来する構造を少なくとも含み、前記共重合体が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数が、共重合体1g当たり3.30meg以下である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記一般式(1)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)由来の構成単位(I)と、下記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体を必須成分として含むセメント分散剤であって、前記構成単位(II)がメタクリル酸(塩)に由来する構造を少なくとも含む、ことを特徴とするセメント分散剤。

【化1】

$$XO(R^1O)nH$$
 (1)

(式(1)中、Xは、炭素数2または3のアルケニル基を表し、 R^1 Oは、炭素数2~18のオキシアルキレン基の1種または2種以上の混合物を表し、かつ全オキシアルキレン基中の90モル%以上はオキシエチレン基であり、nは、オキシアルキレン基の平均付加モル数であり、30~1000の数を表わす。)

【化2】

$$\begin{array}{ccc}
R^3 & R^4 \\
 & | & | \\
C = C \\
 & | & | \\
R^2 & COOM
\end{array}$$
(2)

(式(2)中、R²、R³、R⁴は、それぞれ独立に水素またはメチル基を表し、Mは、水素、一価金属、二価金属、アンモニウム基または有機アミン基を表わす。) 【請求項2】 下記一般式(3)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)由来の構成単位(III)と、下記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体を必須成分として含むセメント分散剤であって、前記構成単位(III)が前記共重合体の全構成単位中の50モル%以下を占め、前記構成単位(II)がメタクリル酸(塩)に由来する構造を少なくとも含み、前記共重合体が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数が、共重合体1g当たり3.30meg以下である、ことを特徴とするセメント分散剤。

【化3】

$$YO(R^1O)mH$$
 (3)

(式(3)中、Yは、炭素数4のアルケニル基を表し、 R^1 Oは、炭素数2~18のオキシアルキレン基の1種または2種以上の混合物を表し、かつ全オキシアルキレン基中の90モル%以上はオキシエチレン基であり、mは、オキシアルキレン基の平均付加モル数であり、 $1\sim1000$ の数を表わす。)

【化4】

$$\begin{array}{ccc}
R^3 & R^4 \\
 & | & | \\
 C = C & (2) \\
 & | & | \\
 R^2 & COOM
\end{array}$$

(式(2)中、 R^2 、 R^3 、 R^4 は、それぞれ独立に水素またはメチル基を表し、Mは、水素、一価金属、二価金属、アンモニウム基または有機アミン基を表わす。) 【請求項3】 前記共重合体に対して $1\sim50$ 重量%のポリアルキレングリコールをも含有する、請求項1または2に記載のセメント分散剤。

【請求項4】 前記共重合体に対して $1\sim100$ 重量% の前記不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体 (a1) または前記不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体 (a2) をも含有する、請求項1から3までのいずれかに記載のセメント分散剤。

【請求項5】 炭素数2~4のアルケニル基を有する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a) と不飽和モノカルボン酸系単量体(b)とを少なくとも含んでなる単量体成分を重合させるセメント分散剤の製造方法において、不純物としてポリアルキレングリコールを含む不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)を単量体成分として用い、かつ、未反応の不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)が生成した重合体に対して1~100重量%となる時点で重合反応を停止する、ことを特徴とするセメント分散剤の製造方法。

【請求項6】 請求項1から4までのいずれかに記載の セメント分散剤、セメントおよび水を必須成分として含む、セメント組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、セメント分散剤、 その製造方法およびその用途に関する。

[0002]

【従来の技術】昨今のコンクリート業界では、コンクリート建造物の耐久性と強度の向上が強く求められており、これを達成するには単位水量の低減が重要な課題になっている。

【0003】従来から、単位水量を低減するためには、各種のセメント分散剤の使用が提案されている。各種セメント分散剤のうち、特にポリカルボン酸系のセメント分散剤は、ナフタレン系など他のセメント分散剤に比べて高い減水性能を発揮する点で有利であり、例えば、特開昭56-81320号公報には、ポリエチレングリコールモノアリルエーテルと(メタ)アクリル酸系単量体とを特定の比率で用いて導かれる共重合体が提案されているが、この共重合体はセメント分散剤としての性能は未だ不充分なものであった。また、特開昭57-118058号公報、特開平8-283350号公報、特開平

9-142905号公報等には、ポリエチレングリコー ルモノアリルエーテルとマレイン酸系単量体とを特定の 比率で用いて導かれる共重合体を含むセメント分散剤が 提案されているが、これらのセメント分散剤は、ポリエ チレングリコールモノアリルエーテルとマレイン酸系単 量体との共重合性が低いといった問題により、特に高減 水率領域における分散性能が満足できるレベルのもので はなかった。一方、特開平10-194808号公報に は、ポリプロピレングリコールポリエチレングリコール モノ(メタ)アリルエーテル類と不飽和カルボン酸系単 量体とを用いて導かれる共重合体からなるセメント分散 剤が提案されているが、疎水性の高いポリプロピレング リコール鎖の占める割合が高いことから、分散性能が低 く、十分な分散性能を発揮させるには多量の添加が必要 となり、特に高減水率領域における分散性能が満足でき るレベルのものは得られていないのが現状であった。

【0004】さらに、これら従来のポリカルボン酸系セメント分散剤は、一般に製造コストが高く、ひいてはコンクリート自体のコストが高騰するといった問題もあった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明の課題は、少ない添加量で高い分散性を示し、特に高減水率領域においても優れた分散性能を発揮するセメント分散剤と、その製造方法およびこれを用いたセメント組成物とを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、鋭意検討 の結果、オキシアルキレン基としてのオキシエチレン基 を少なくとも特定量以上含むとともに、該オキシアルキ レン基の平均付加モル数が特定範囲である不飽和ポリア ルキレングリコールエーテル系単量体と、メタクリル酸 (塩)を必須成分として含む不飽和モノカルボン酸系単 量体とを共重合させて得られる特定の共重合体が、少な い添加量で高い分散性能を発揮し、安価でかつ優れた性 能を有するセメント分散剤として有用であることを見い 出した。また、前記共重合の際に、不純物としてポリア ルキレングリコールを含む不飽和ポリアルキレングリコ ールエーテル系単量体を原料として用い、かつ特定量の 不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体を未 反応のまま残存させることによって、得られるセメント 分散剤の硬化前のモルタルやコンクリートのワーカビリ ティをより向上させることができることを見い出した。 そして、これらの知見に基づき本発明を完成した。

【0007】すなわち、本発明の第一のセメント分散剤は、下記一般式(1)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)由来の構成単位(I)と、下記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体を必須成分として含むセメント分散剤で

あって、前記構成単位(II)がメタクリル酸(塩)に 由来する構造を少なくとも含む、ことを特徴とする。

[0008]

【化5】

$XO(R^1O)nH$ (1)

【0009】(式(1)中、Xは、炭素数2または3のアルケニル基を表し、 R^1 Oは、炭素数2~18のオキシアルキレン基の1種または2種以上の混合物を表し、かつ全オキシアルキレン基中の90モル%以上はオキシエチレン基であり、nは、オキシアルキレン基の平均付加モル数であり、30~1000の数を表わす。)

[0010]

【化6】

$$\begin{array}{ccc}
R^3 & R^4 \\
 & | & | \\
 C = C & \\
 & | & | \\
 R^2 & COOM
\end{array}$$
(2)

【0011】(式(2)中、 R^2 、 R^3 、 R^4 は、それぞれ独立に水素またはメチル基を表し、Mは、水素、一価金属、二価金属、アンモニウム基または有機アミン基を表わす。)

本発明の第二のセメント分散剤は、下記一般式(3)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)由来の構成単位(III)と、下記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体を必須成分として含むセメント分散剤であって、前記構成単位(III)が前記共重合体の全構成単位中の50モル%以下を占め、前記構成単位(II)がメタクリル酸

(塩)に由来する構造を少なくとも含み、前記共重合体が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数が、共重合体1g当たり3.30meg以下である、ことを特徴とする。

【0012】 【化7】

$YO(R^1Q)mH$ (3)

【0013】(式(3)中、Yは、炭素数4のアルケニル基を表し、 R^1 Oは、炭素数2~18のオキシアルキレン基の1種または2種以上の混合物を表し、かつ全オキシアルキレン基中の90モル%以上はオキシエチレン基であり、mは、オキシアルキレン基の平均付加モル数であり、 $1\sim1000$ の数を表わす。)

[0014]

【化8】

$$\begin{array}{ccc}
R^3 & R^4 \\
 & | & | \\
C = C & (2) \\
 & | & | \\
R^2 & COOM
\end{array}$$

【0015】(式(2)中、 R^2 、 R^3 、 R^4 は、それぞれ独立に水素またはメチル基を表し、Mは、水素、一価金属、二価金属、アンモニウム基または有機アミン基を表わす。)

本発明のセメント分散剤の製造方法は、炭素数2~4のアルケニル基を有する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)と不飽和モノカルボン酸系単量体(b)とを少なくとも含んでなる単量体成分を重合させるセメント分散剤の製造方法において、不純物としてポリアルキレングリコールを含む不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)を単量体成分として用い、かつ、未反応の不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)が生成した重合体に対して1~100重量%となる時点で重合反応を停止する、ことを特徴とする。

【0016】本発明のセメント組成物は、前記本発明のセメント分散剤、セメントおよび水を必須成分として含む。

[0017]

【発明の実施の形態】以下、本発明について詳しく説明 する

【0018】 [セメント分散剤] 本発明の第一のセメント分散剤は、前記一般式(1)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)由来の構成単位(I)と、前記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体(i)を必須成分として含むものである。また、本発明の第二のセメント分散剤は、前記一般式(3)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)由来の構成単位(III)と、前記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)由来の構成単位(II)とを含んでなる共重合体(ii)を必須成分として含むものである。なお、該共重合体(i)および共重合体(ii)は、それぞれ後述の単量体(c)由来の構成単位(IV)を含むものでもよい。

【0019】前記一般式(1)および一般式(3)において、オキシアルキレン基R¹ Oとしては、オキシエチレン基を少なくとも90モル%以上、好ましくは95モル%以上含んでいることが重要である。これにより、親水性と疎水性とのバランスを保ち、優れた分散性能を発揮することができるのである。全オキシアルキレン基R¹ Oのうち、オキシエチレン基が90モル%未満であると、充分な分散性を発揮し得ないこととなる。

【0020】前記一般式(1)および一般式(3)にお

いて、オキシアルキレン基R¹ 〇の炭素数としては、2~18の範囲が適当であるが、2~8の範囲が好ましく、2~4の範囲がより好ましい。各R¹ 〇の繰り返し単位は同一であってもあるいは異なっていてもよく、オキシアルキレン基R¹ 〇は、全オキシアルキレン基のうち90モル%以上がオキシエチレン基であれば、オキシエチレン基以外のオキシアルキレン基以外のオキシアルキレン基としては、例えば、オキシプロピレン基、オキシブチレン基、オキシスチレン基等が挙げられる。なお、R¹ 〇が2種以上の混合物の形態である場合には、各R¹ 〇の繰り返し単位はブロック状付加、ランダム状付加、交互状付加等のいずれの付加形態でもよい。

【0021】前記一般式(1)においては、Xで示されるアルケニル基の炭素数は2または3であるが、炭素数3がより好ましく、炭素数の3のアルケニル基としては、アリル基が特に好ましい。

【0022】前記一般式(1)においては、オキシアルキレン基の平均付加モル数nは、30~1000であることが重要である。好ましくは40~300、より好ましくは50~300、さらに好ましくは60~300、とりわけ好ましくは60~200である。この平均付加モル数が30未満であると、得られる共重合体の親水性が低下して充分な分散性能を発揮することができなくなり、一方、1000を超えると、共重合反応性が低下することとなる。

【0023】前記一般式(1)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)としては、例えば、ポリアルキレングリコールビニルエーテル類、ポリアルキレングリコールアリルエーテル類等が挙げられ、より具体的には、アリルアルコール等の不飽和アルコールにアルキレンオキシドを30~1000モル付加した化合物を挙げることができ、これらの1種または2種以上を用いることができる。

【0024】前記一般式(3)においては、Yで示されるアルケニル基の炭素数は4であり、具体的には、メタリル基、3-ブテニル基等が挙げられるが、メタリル基が特に好ましい。

【0025】前記一般式(3)においては、オキシアルキレン基の平均付加モル数mは、 $1\sim1000$ であることが重要である。好ましくは $1\sim300$ 、より好ましくは $10\sim300$ 、さらに好ましくは $20\sim300$ 、とりわけ好ましくは $30\sim300$ 、最も好ましくは $40\sim20$ である。この平均付加モル数が小さいほど、得られる共重合体の親水性が低下して分散性能が低下する傾向があり、一方、1000を超えると、共重合反応性が低下することとなる。

【0026】前記一般式(3)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)として

は、例えば、ポリアルキレングリコールメタリルエーテル類等が挙げられ、より具体的には、メタリルアルコール等の炭素数4の不飽和アルコールにアルキレンオキシドを1~1000モル付加した化合物を挙げることができ、これらの1種または2種以上を用いることができる。

【0027】前記共重合体(i)における不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)由来の構成単位(I)の含有割合、または共重合体(ii)における不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)由来の構成単位(III)の含有割合はいずれも、全構成単位中の1重量%以上であることが好ましく、より好ましくは10重量%以上、さらに好ましくは20重量%以上、とりわけ好ましくは30重量%以上、最も好ましくは45重量%以上であるのがよい。構成単位(I)または構成単位(III)の含有割合が1重量%未満であると、セメントに対する分散性能が低下する傾向がある。

【0028】また、前記構成単位(III)の含有割合は、全構成単位中の50モル%以下であることが重要である。好ましくは $1\sim$ 50モル%、より好ましくは $2\sim$ 50モル%、さらに好ましくは $3\sim$ 45モル%、とりわけ好ましくは $4\sim$ 45モル%である。構成単位(III)の含有割合が50モル%を超えると、セメントに対する分散性能が低下することとなる。

【0029】一方、前記構成単位(I)の含有割合についても、全構成単位中の50モル%以下であることが好ましく、より好ましくは $1\sim50$ モル%、さらに好ましくは $2\sim50$ モル%、とりわけ好ましくは $3\sim45$ モル%、最も好ましくは $4\sim45$ モル%であるのがよい。

【0030】前記構成単位(II)は、メタクリル酸 (塩)由来の構造を少なくとも含んでなることが重要で あり、前記一般式(2)で示される不飽和モノカルボン 酸系単量体(b)としては、少なくともメタクリル酸 (塩)を含むことが必須である。メタクリル酸またはそ の塩由来の構造を含むことにより、少量で優れた分散性 を発揮することができる。メタクリル酸(塩)に由来す る構造の占める割合は、共重合体(i) または共重合体 (ii)の全構成単位中の1重量%以上が好ましく、2 重量%以上がより好ましく、3重量%以上がさらに好ま しい。なお、メタクリル酸またはその塩に由来する構造 の占める割合の上限値は、後述する構成単位(II)の 含有量の上限値と一致し、例えば、構成単位(II)の 含有量の上限値が25重量%の場合、メタクリル酸また はその塩に由来する構造の占める割合は全構成単位中の $1\sim25$ 重量%が好ましく、 $2\sim25$ 重量%がより好ま しく、3~25重量%がさらに好ましい。なお、メタク リル酸の塩としては、例えば、一価金属塩、二価金属 塩、アンモニウム塩、有機アミン塩等を挙げることがで きる。

【0031】前記一般式(2)で示されるメタクリル酸またはその塩以外の不飽和モノカルボン酸系単量体(b)としては、例えば、アクリル酸、クロトン酸、またはこれらの一価金属塩、二価金属塩、アンモニウム塩、有機アミン塩等を挙げることができ、これらの1種または2種以上を用いることができる。これらの中でも特に、アクリル酸(塩)が好ましく、不飽和モノカルボン酸系単量体(b)としてメタクリル酸(塩)とアクリル酸(塩)とを含む形態は、本発明の好ましい実施形態の一つである。

【0032】前記共重合体(i)または共重合体(i i) における不飽和モノカルボン酸系単量体(b) 由来 の構成単位(I I) の含有割合は、全構成単位中の1重 量%以上であることが好ましく、2重量%以上であるこ とがより好ましく、3重量%以上であることがさらに好 ましく、4重量%以上であることがとりわけ好ましい。 また、構成単位(II)の含有割合の上限は、共重合体 が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したとき のカルボキシル基ミリ当量数が、後述する範囲となるよ うに設定すればよい。なお、後述するように前記共重合 体(i)または共重合体(ii)は、共重合可能な単量 体(c)に由来する構成単位として、例えば不飽和ジカ ルボン酸系単量体由来のカルボキシル基を有する構成単 位を含んでいてもよいことから、カルボキシル基ミリ当 量数は構成単位(II)に由来する場合に限られず、こ のことをも考慮して構成単位(II)の含有割合の上限 を設定することが必要である。

【 0 0 3 3 】前記共重合体 (i) および共重合体 (i i)は、前記構成単位(I)、構成単位(II)または 構成単位(III)のほかに、単量体(a1)、(a 2)および/または単量体(b)と共重合可能な単量体 (c)由来の構成単位(IV)を含むものでもよい。単 量体(c)としては、例えば、マレイン酸、無水マレイ ン酸、フマル酸、イタコン酸、シトラコン酸等の不飽和 ジカルボン酸類、およびこれらの一価金属塩、二価金属 塩、アンモニウム塩、有機アミン塩類;前記不飽和ジカ ルボン酸類と炭素数1~30のアルコールとのハーフエ ステル、ジエステル類;前記不飽和ジカルボン酸類と炭 素数1~30のアミンとのハーフアミド、ジアミド類; 前記アルコールやアミンに炭素数2~18のアルキレン オキシドを1~500モル付加させたアルキル(ポリ) アルキレングリコールと前記不飽和ジカルボン酸類との ハーフエステル、ジエステル類;前記不飽和ジカルボン 酸類と炭素数2~18のグリコールもしくはこれらのグ リコールの付加モル数2~500のポリアルキレングリ コールとのハーフエステル、ジエステル類;メチル(メ タ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロ ピル (メタ) アクリレート、グリシジル (メタ) アクリ レート、メチルクロトネート、エチルクロトネート、プ ロピルクロトネート等の不飽和モノカルボン酸類と炭素 数1~30のアルコールとのエステル類;炭素数1~3 0のアルコールに炭素数2~18のアルキレンオキシド を1~500モル付加させたアルコキシ(ポリ)アルキ レングリコールと(メタ)アクリル酸等の不飽和モノカ ルボン酸類とのエステル類; (ポリ)エチレングリコー ルモノメタクリレート、(ポリ)プロピレングリコール モノメタクリレート、(ポリ)ブチレングリコールモノ メタクリレート等の、(メタ)アクリル酸等の不飽和モ ノカルボン酸類への炭素数2~18のアルキレンオキシ ドの1~500モル付加物類;マレアミド酸と炭素数2 ~18のグリコールもしくはこれらのグリコールの付加 モル数2~500のポリアルキレングリコールとのハー フアミド類; トリエチレングリコールジ (メタ) アクリ レート、(ポリ) エチレングリコールジ(メタ) アクリ レート、ポリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレ ート、(ポリ)エチレングリコール(ポリ)プロピレン グリコールジ (メタ) アクリレート等の (ポリ) アルキ レングリコールジ (メタ) アクリレート類; ヘキサンジ オールジ (メタ) アクリレート、トリメチロールプロパ ントリ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパン ジ(メタ)アクリレート等の二官能(メタ)アクリレー ト類; トリエチレングリコールジマレート、ポリエチレ ングリコールジマレート等の(ポリ)アルキレングリコ ールジマレート類;ビニルスルホネート、(メタ)アリ ルスルホネート、2-(メタ)アクリロキシエチルスル ホネート、3-(メタ)アクリロキシプロピルスルホネ ート、3-(メタ)アクリロキシ-2-ヒドロキシプロ ピルスルホネート、3-(メタ)アクリロキシ-2-ヒ ドロキシプロピルスルホフェニルエーテル、3-(メ タ)アクリロキシー2-ヒドロキシプロピルオキシスル ホベンゾエート、4-(メタ)アクリロキシブチルスル ホネート、(メタ) アクリルアミドメチルスルホン酸、 (メタ) アクリルアミドエチルスルホン酸、2-メチル プロパンスルホン酸 (メタ) アクリルアミド、スチレン スルホン酸等の不飽和スルホン酸類、およびこれらの一 価金属塩、二価金属塩、アンモニウム塩、有機アミン 塩;メチル(メタ)アクリルアミドのように不飽和モノ カルボン酸類と炭素数1~30のアミンとのアミド類; スチレン、αーメチルスチレン、ビニルトルエン、pー メチルスチレン等のビニル芳香族類;1,4-ブタンジ オールモノ(メタ)アクリレート、1,5-ペンタンジ オールモノ(メタ)アクリレート、1,6-ヘキサンジ オールモノ(メタ)アクリレート等のアルカンジオール モノ(メタ)アクリレート類;ブタジエン、イソプレ ン、2-メチル-1,3-ブタジエン、2-クロルー 1,3-ブタジエン等のジエン類;(メタ)アクリルア ミド、(メタ)アクリルアルキルアミド、N-メチロー ル (メタ) アクリルアミド、N, N-ジメチル (メタ) アクリルアミド等の不飽和アミド類; (メタ)アクリロ ニトリル、αークロロアクリロニトリル等の不飽和シア

ン類: 酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル等の不飽和エス テル類;(メタ)アクリル酸アミノエチル、(メタ)ア クリル酸メチルアミノエチル、(メタ)アクリル酸ジメ チルアミノエチル、(メタ)アクリル酸ジメチルアミノ プロピル、(メタ)アクリル酸ジブチルアミノエチル、 ビニルピリジン等の不飽和アミン類;ジビニルベンゼン 等のジビニル芳香族類:トリアリルシアヌレート等のシ アヌレート類;(メタ)アリルアルコール、グリシジル (メタ) アリルエーテル等のアリル類; ジメチルアミノ エチル (メタ) アクリレート等の不飽和アミノ化合物 類;メトキシポリエチレングリコールモノビニルエーテ ル、ポリエチレングリコールモノビニルエーテル、メト キシポリエチレングリコールモノ (メタ) アリルエーテ ル、ポリエチレングリコールモノ(メタ)アリルエーテ ル、等のビニルエーテル或いはアリルエーテル類;ポリ ジメチルシロキサンプロピルアミノマレインアミド酸、 ポリジメチルシロキサンアミノプロピレンアミノマレイ ンアミド酸、ポリジメチルシロキサン-ビス-(プロピ ルアミノマレインアミド酸)、ポリジメチルシロキサン ビスー(ジプロピレンアミノマレインアミド酸)、ポ リジメチルシロキサンー(1-プロピル-3-アクリレ ート)、ポリジメチルシロキサン-(1-プロピル-3 ーメタクリレート)、ポリジメチルシロキサンービスー (1-プロピル-3-アクリレート)、ポリジメチルシ ロキサンービスー(1-プロピルー3-メタクリレー ト)等のシロキサン誘導体;等を挙げることができ、こ れらの1種または2種以上を用いることができる。特 に、不飽和モノカルボン酸系単量体(b)以外のカルボ キシル基を有する単量体(c)として、マレイン酸等の 不飽和ジカルボン酸系単量体が好適である。

【0034】前記共重合体(i)または共重合体(ii)における共重合可能な単量体(c)由来の構成単位(IV)の含有割合は、本発明の効果を損なわない範囲内であれば特に制限されないが、全構成単位中の70重量%以下であることが好ましく、より好ましくは60重量%以下、さらに好ましくは50重量%以下、とりわけ好ましくは40重量%以下、最も好ましくは30重量%以下であるのがよい。

【0036】前記共重合体(i)および共重合体(i i)は、前記不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)または(a2)と前記不飽和モノカルボン酸系単量体(b)とを含む単量体成分を、従来公知の重合方法、好ましくは後述する本発明の製造方法における重合方法によって共重合することで得ることができる。また、例えば、単量体(a1)もしくは(a2)の代わりに、アルキレンオキシドを付加する前の単量体、例えばアリルアルコール等の不飽和アルコールを用い、これを重合開始剤の存在下で単量体(b)と共重合させた後(必要に応じ、これらの単量体と共重合可能なその他の単量体(c)をさらに共重合させてもよい)、アルキレンオキシドを付加する方法によっても得ることができる。

【0037】前記共重合体(ii)は、共重合体が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数が、共重合体1g当たり3.30 meq以下であることが重要である。好ましくは0.15~3.00meq/g、より好ましくは0.15~3.00meq/g、さらに好ましくは0.20~2.50meq/gの範囲がよい。このカルボキシル基ミリ当量数が3.3meq/gを超えると、セメント組成物としたときに経時的な流動性の低下を招き、分散性能が経時的に低下することになる。一方、カルボキシル基のミリ当量数が小さすぎても、共重合体の分散性が著しく低下し、セメント組成物として十分な流動性が得られにくくなる。

【0038】一方、前記共重合体(i)についても、共重合体が有するカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数が、共重合体1g当たり3.30meq以下であることが好ましく、より好ましくは0.15 \sim 3.00meq/g、とりわけ好ましくは0.20 \sim 2.50meq/g、最も好ましくは0.30 \sim 2.50meq/gの範囲がよい。

【0039】なお、前記共重合体(i)および共重合体(ii)におけるカルボキシル基を全て未中和型に換算したときのカルボキシル基ミリ当量数は、以下のようにして計算することができる。例えば、単量体(b)としてメタクリル酸を用い、単量体(a)/単量体(b)=90/10(重量%)の組成比で共重合した場合、メタクリル酸の分子量は86であるので、共重合体1g当た

りのカルボキシル基ミリ当量数は、(0.1/86)× 1000=1.16 (meq/g)となる (計算例 1)。また、例えば、単量体(b)としてメタクリル酸 ナトリウムを用い、単量体(a)/単量体(b)=90 /10 (重量%)の組成比で共重合した場合、メタクリ ル酸ナトリウムの分子量は108であり、メタクリル酸 の分子量は86であるので、共重合体1g当たりのカル ボキシル基ミリ当量数は、(0.1/108)/(0. $9+0.1\times86/108)\times1000=0.95$ (m e q/g)となる(計算例2)。なお、重合時にはメタ クリル酸を用い、重合後にメタクリル酸に由来するカル ボキシル基を水酸化ナトリウムで中和した場合にも、計 算例2と同様に計算できる。また、例えば、単量体 (b) としてメタクリル酸ナトリウムおよびアクリル酸 ナトリウムを用い、単量体(a)/メタクリル酸ナトリ ウム/アクリル酸ナトリウム=90/5/5(重量%) の組成比で共重合した場合、メタクリル酸の分子量は8 6、メタクリル酸ナトリウムの分子量は108、アクリ ル酸の分子量は72、アクリル酸ナトリウムの分子量は 94であるので、共重合体1g当たりのカルボキシル基 ミリ当量数は、(0.05/108+0.05/94) $/(0.9\pm0.05\times86/108\pm0.05\times72$ /94)×1000=1.02(meq/g)となる (計算例3)。

【0040】前記共重合体(i)および共重合体(i i)の重量平均分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(以下「GPC」と呼ぶ)によるポリエチレングリコール換算で10,000~300,000の範囲が適当であるが、10,000~100,000の範囲が好ましく、10,000~80,000の範囲がより好ましく、10,000~70,000の範囲がさらに好ましい。このような重量平均分子量であると、セメント分散剤としてより高い分散性能を発揮することができる。

【0041】本発明のセメント分散剤は、前記共重合体(i)および/または前記共重合体(ii)を必須とするものである。本発明のセメント分散剤におけるこれら共重合体の含有量は、特に制限されないが、分散剤中の固形分、すなわち不揮発分の20重量%以上であることがより好ましく、40重量%以上であることがより好ましい。

【0042】本発明のセメント分散剤は、前記共重合体 (i) (i) 以外に、ポリアルキレングリコールを共重合体に対して $1\sim 5$ 0重量%含有するのが好ましい。より好ましくは $2\sim 5$ 0重量%、さらに好ましくは $2\sim 4$ 0重量%、とりわけ好ましくは $3\sim 3$ 0重量%含有するのがよい。ポリアルキレングリコールをも含有することにより、モルタルやコンクリートのワーカビリティをより向上させることができる分散剤となる。ポリアルキレングリコールの含有割合が 1重量%未満であると、モ

ルタルやコンクリートのワーカビリティの向上効果が不十分となり、一方、50重量%を超えると、セメントに対する分散性が低下することとなり好ましくない。なお、このようなセメント分散剤は、後述する本発明の製造方法によって容易に得ることができる。

【0043】前記ポリアルキレングリコールとしては、 オキシアルキレン基の炭素数が2~18の範囲であるも のが適当であり、好ましくはオキシアルキレン基の炭素 数が2~8の範囲、より好ましくは2~4の範囲がよ い。さらに、前記ポリアルキレングリコールは水溶性で あることが必要であることから、親水性が高い炭素数2 のオキシアルキレン基、すなわちオキシエチレン基を少 なくとも必須とすることが好ましく、90モル%以上の オキシエチレン基を含むことがより好ましい。また、オ キシアルキレン基の繰り返し単位は同一であってもある いは異なっていてもよく、オキシアルキレン基が2種以 上の混合物の形態である場合には、ブロック状付加、ラ ンダム状付加、交互状付加等のいずれの付加形態でもよ い。また、ポリアルキレングリコールの末端基は、水素 原子、炭素数1~30のアルキル基または(アルキル) フェニル基が適当であるが、水素原子が好ましい。ま た、ポリアルキレングリコールの平均分子量としては、 500~200,000の範囲が好ましいが、1,00 0~100,000の範囲がより好ましく、2,000 ~50,000の範囲がさらに好ましい。

【0044】前記ポリアルキレングリコールとして、具体的には、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエチレンポリプロピレングリコール、ポリエチレンポリブチレングリコール等が挙げられるが、該ポリアルキレングリコールは水溶性であることが必要であることから、親水性の高いオキシエチレン基を必須成分として含むポリエチレングリコールまたはポリエチレンポリプロピレングリコールが好ましく、ポリエチレングリコールが最も好ましい。

【0045】本発明のセメント分散剤は、前記共重合体 (i)(ii)以外に、前記不飽和ポリアルキレングリ コールエーテル系単量体(a1)もしくは(a2)を共 重合体に対して1~100重量%含有するのが好まし い。より好ましくは2~100重量%、さらに好ましく は3~90重量%、とりわけ好ましくは5~80重量% 含有するのがよい。不飽和ポリアルキレングリコールエ ーテル系単量体(a1)もしくは(a2)をも含有する ことにより、モルタルやコンクリートのワーカビリティ をより向上させることができる分散剤となる。不飽和ポ リアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)もし くは(a2)の含有割合が1重量%未満であると、モル タルやコンクリートのワーカビリティの向上効果が不十 分となり、一方、100重量%を超えると、セメントに 対する分散性が低下することとなり好ましくない。な お、このようなセメント分散剤は、後述する本発明の製 造方法によって容易に得ることができる。

【0046】本発明のセメント分散剤の最も好ましい形態は、前記ポリアルキレングリコールと前記不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)もしくは(a2)とをともに前記割合で含有するものである。これら両成分を含むことにより、モルタルやコンクリートのワーカビリティに極めて優れた分散剤となる。なお、このようなセメント分散剤は、後述する本発明の製造方法によって容易に得ることができる。

【0047】本発明のセメント分散剤は、各種水硬性材料、すなわち、セメントや、石膏等のセメント以外の水硬性材料に用いることができる。そして、水硬性材料と水と本発明のセメント分散剤とを含有し、さらに必要に応じて細骨材(砂等)や粗骨材(砕石等)を含む水硬性組成物の具体例としては、セメントペースト、モルタル、コンクリート、プラスター等が挙げられる。前記例示の水硬性組成物の中では、後述する本発明のセメント組成物のように、水硬性材料としてセメントを使用するセメント組成物が最も一般的である。

【0048】 [セメント分散剤の製造方法] 本発明のセメント分散剤の製造方法は、炭素数2~4のアルケニル基を有する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)と不飽和モノカルボン酸系単量体(b)とを少なくとも含んでなる単量体成分を重合させるものである。

【0049】必須の単量体成分である不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a)としては、炭素数2~4のアルケニル基を有するものであれば特に制限はないが、前述した一般式(1)や一般式(3)で示される不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a1)や不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a2)を用いることが好ましい。また、必須の単量体成分である不飽和モノカルボン酸系単量体(b)についても、特に制限はないが、前述した一般式(2)で示される不飽和モノカルボン酸系単量体(b)を用いることが好ましく、特に、メタクリル酸(塩)および/またはアクリル酸(塩)が共重合反応性の点から好適である。なお、単量体(a)および単量体(b)は、それぞれ1種のみを用いてもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0050】前記単量体成分としては、前記単量体 (a)、単量体(b)のほかに、単量体(a)および/または単量体(b)と共重合可能な単量体(c)を含むものでもよい。単量体(c)としては、例えば、先に例示のものが挙げられるが、特に、マレイン酸等の不飽和ジカルボン酸系単量体が好適である。なお、単量体(c)は、1種のみを用いてもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0051】前記単量体成分における各単量体の比率 は、特に制限はないが、好ましくは、不飽和モノカルボ ン酸系単量体(b)が単量体成分全体中の50重量%以下、より好ましくは40重量%以下、さらに好ましくは35重量%以下、とりわけ好ましくは30重量%以下、最も好ましくは25重量%以下であるのがよい。単量体(b)の割合が単量体成分全体中の50重量%を超えると、分散性能の経時的な低下(スランブロス)が著しくなり、充分な分散性能が発揮できなくなる傾向がある。また、より好ましい形態においては、単量体(b)として(メタ)アクリル酸(塩)を、単量体成分全体中の1重量%以上、より好ましくは2重量%以上、さらに好ましくは3重量%以上、とりわけ好ましくは4重量%以上とするのがよい。

【0052】前記単量体成分における各単量体の比率は、例えば、単量体(a)/単量体(b)/単量体(c)=1~99/1~30/0~70(重量%)の範囲が適当であり、単量体(a)/単量体(b)/単量体(c)=10~99/1~30/0~60(重量%)の範囲がより好ましく、単量体(a)/単量体(b)/単量体(c)=20~98/2~30/0~50(重量%)の範囲がさらに好ましく、単量体(a)/単量体(b)/単量体(c)=30~97/3~30/0~40(重量%)の範囲がとりわけ好ましく、単量体(a)/単量体(b)/単量体(c)=45~96/4~25/0~30(重量%)の範囲が最も好ましい(但し、単量体(a)、単量体(b)および単量体(c)の合計は100重量%である。)。

【0053】本発明の製造方法においては、単量体成分 として、不純物としてポリアルキレングリコールを含む 不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体 (a)を用いることが重要である。本発明で用いられる 不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体 (a)は、例えばアリルアルコール、メタリルアルコー ル、3-ブテン-1-オール等の不飽和アルコール類 に、アルキレンオキシドを付加することによって得るこ とができるが、この付加反応の際に、反応系に該不飽和 アルコール類以外の飽和脂肪族アルコール類(メタノー ル、エタノール等)や水等の活性水素を有する化合物が 存在していると、目的とする不飽和ポリアルキレングリ コールエーテル系単量体以外にポリアルキレングリコー ルを副生することがある。本発明では、この副生したポ リアルキレングリコールを除去することなく、付加反応 で得られた生成物をそのまま原料として用いることがで きると同時に、得られるセメント分散剤は、共重合体と ポリアルキレングリコールとを含有することとなり、硬 化前のモルタルやコンクリートのワーカビリティをより 向上させることができる。

【0054】不純物として含有するポリアルキレングリコールの含有量は、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体に対して $0.5\sim50$ 重量%が適当であるが、 $1\sim40$ 重量%が好ましく、 $2\sim30$ 重量%がよ

り好ましく、3~20重量%がさらに好ましい。ポリアルキレングリコールの割合が50重量%を超えると、重合反応時の単量体濃度が低下して重合率が低下する傾向があるため、好ましくない。

【0055】本発明の製造方法においては、未反応の不 飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体(a) が生成した重合体に対して1~100重量%となる時点 で重合反応を停止することが重要である。これにより、 得られた生成物は共重合体以外に、不飽和ポリアルキレ ングリコールエーテル系単量体(a)を含有することと なり、優れた分散性能を発揮することができる。重合反 応を停止する時点は、好ましくは、不飽和(ポリ)アル キレングリコールエーテル系単量体 (a) が重合体に対 して2~80重量%残留している時点、より好ましくは 3~70重量%残留している時点、さらに好ましくは5 ~60重量%残留している時点とするのがよい。未反応 の不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体 (a)が生成した重合体に対して1重量%未満となる時 点で重合反応を停止すると、得られるセメント分散剤 が、モルタルやコンクリートのワーカビリティの向上効 果が不十分なものとなり、一方、100重量%を超える 時点で重合反応を停止すると、セメントに対する分散性 が低下することとなる。

【0056】前記単量体成分の重合は、溶液重合や塊状重合等の公知の方法で行なうことができる。溶液重合は回分式でも連続式でも行なうことができ、その際に使用される溶媒としては、水;メチルアルコール、エチルアルコール、イソプロピルアルコール等のアルコール;ベンゼン、トルエン、キシレン、シクロヘキサン、nーへキサン等の芳香族あるいは脂肪族炭化水素;酢酸エチル等のエステル化合物;アセトン、メチルエチルケトン等のケトン化合物;テトラヒドロフラン、ジオキサン等の環状エーテル化合物;等が挙げられるが、原料単量体および得られる共重合体の溶解性から、水および炭素数1~4の低級アルコールよりなる群から選ばれた少なくとも1種を用いることが好ましく、その中でも水を溶媒に用いるのが、脱溶剤工程を省略できる点でさらに好ましい

【0057】前記単量体成分を重合させる際には、重合開始剤として、通常のラジカル重合開始剤を用いることができる。

【0058】水溶液重合を行なう場合のラジカル重合開始剤としては、例えば、過酸化物として、過硫酸アンモニウム、過硫酸ナトリウム、過硫酸カリウム等の過硫酸塩;過酸化水素;等を、アゾ系開始剤として、2,2'ーアゾビス-2-メチルプロピオンアミジン塩酸塩等のアゾアミジン化合物、2,2'ーアゾビス-2-(2-イミダゾリン-2-イル)プロパン塩酸塩等の環状アゾアミジン化合物、2-カルバモイルアゾイソブチロニトリル;等を用いることができる。

【0059】また、低級アルコール、芳香族あるいは脂肪族炭化水素、エステル化合物、ケトン化合物等を溶媒とする溶液重合や塊状重合を行なう場合のラジカル重合開始剤としては、例えば、過酸化物として、ベンゾイルパーオキシド、ラウロイルパーオキシド、ナトリウムパーオキシド、セーブチルハイドロパーオキシド、クメンハイドロパーオキシド等を、アゾ系開始剤として、アゾビスイソブチロニトリル等を用いることができる。また、水ー低級アルコール混合溶媒を用いる場合には、上記の種々のラジカル重合開始剤の中から適宜選択して用いることができる。

【0060】さらに、本発明の好ましい形態においては、前述の過酸化物と還元剤とを併用するレドックス系重合開始剤で重合を開始させることが好ましい。

【0061】前記還元剤としては、一般的な還元剤であ れば特に制限されるものではないが、例えば、モール塩 に代表されるような鉄(II)、スズ(II)、チタン (III)、クロム(II)、V(II)、Cu(I I) 等の低原子価状態にある金属の塩類;モノエタノー ルアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミ ン、ヒドロキシルアミン、ヒドロキシルアミン塩酸塩、 ヒドラジン等のアミン化合物およびその塩; 亜二チオン 酸ナトリウム、ホルムアルデヒドナトリウムスルホキシ レート、ヒドロキシメタンスルフィン酸ナトリウム二水 和物等のほか、-SH、-SO2H、-NHNH2、-COCH(OH)ーなどの基を含む有機化合物およびそ の塩; 亜硫酸ナトリウム、亜硫酸水素ナトリウム、メタ 二亜硫酸塩等のアルカリ金属亜硫酸塩や、次亜リン酸、 次亜リン酸ナトリウム、ヒドロ亜硫酸ナトリウム、次亜 硝酸ナトリウム等の低級酸化物およびその塩;D-フル クトース、D - グルコース等の転化糖;チオウレア、二 酸化チオウレア等のチオウレア化合物;L-アスコルビ ン酸(塩)、L-アスコルビン酸エステル、エリソルビ ン酸(塩)、エリソルビン酸エステル;等が挙げられ る。

【0062】前記過酸化物と前記還元剤との組合せの具体例としては、例えば、ベンゾイルパーオキシドとアミンとの組合せ、クメンハイドロパーオキシドと鉄(II)、Cu(II)等の金属化合物との組合せが挙げられる。中でも特に、水溶性の過酸過物と還元剤との組合せが好ましく、例えば、過酸化水素とLーアスコルビン酸との組合せ、過酸化水素とエリソルビン酸との組合せ、過酸化水素とモール塩との組合せ、過硫酸ナトリウムと亜硫酸水素ナトリウムとの組合せが特に好ましい。とりわけ好ましい組合せは、過酸化水素とLーアスコルビン酸との組合せである。

【0063】前記過酸化物の使用量は、単量体成分の合計量に対して、0.01~30モル%とすることが好ましく、さらに好ましくは0.1~20モル%、最も好ましくは0.5~10モル%とするのがよい。0.01モ

ル%未満であると、未反応の単量体が多くなり、一方、 30モル%を越えると、オリゴマー部分が多い共重合体 が得られることとなるため、好ましくない。

【0064】前記還元剤の使用量は、前記過酸化物に対して、0.1~500モル%とすることが好ましく、さらに好ましくは1~200モル%、最も好ましくは10~100モル%とするのがよい。0.1モル%未満であると、活性ラジカルが充分に発生せず、未反応単量体が多くなり、一方、500モル%を越えると、過酸化水素と反応せず残存する還元剤が多くなるため、好ましくない。

【0065】また、重合の際には、前記過酸化物と前記 還元剤のうちの少なくとも一方が、常に反応系中に存在 するようにすることが好ましい。具体的には、過酸化物 と還元剤を同時に一括投入しなければよく、例えば、両 者を滴下等により連続的に投入するか、分割投入するな ど、長時間かけて添加すればよい。過酸化物と還元剤を 同時に一括投入した場合には、過酸化物と還元剤が急激 に反応するため、投入直後には多量の反応熱のため反応 制御が困難になり、しかも、その後急激にラジカル濃度 が減少するため、未反応モノマーが多量に残存すること になる。さらに、反応の初期と後半とでは、モノマーに 対するラジカル濃度が極端に異なるため、分子量分布が 極端に大きくなり、セメント分散剤としての性能が低下 することになる。なお、一方を投入してから、他方の投 入を開始するまでの時間は、5時間以内とするのが好ま しく、特に好ましくは3時間以内とするのがよい。

【0066】重合の際には、単量体の高い反応性を得るために、ラジカル重合開始剤の半減期が $0.5\sim500$ 時間、好ましくは $1\sim300$ 時間、さらに好ましくは $3\sim150$ 時間となる温度で重合反応を行うことが好ましい。例えば、過硫酸塩を開始剤とした場合、重合反応温度は $40\sim90$ での範囲が適当であるが、 $42\sim85$ での範囲が好ましく、 $45\sim80$ での範囲がさらに好ましい。また、過酸化水素と $1\sim10$ 大素と $1\sim10$ 大字を組み合わせて開始剤とした場合、重合反応温度は $1\sim10$ 大字の範囲が適当であるが、 $1\sim10$ 大字の範囲が適当であるが、 $1\sim10$ 大字の範囲が適当であるが、 $1\sim10$ 大字の範囲が方とに好ましい。また、塊状重合は、 $1\sim10$ 大字の記憶を開内で行うのが好ましい。

【0067】重合の際の反応時間は、特に限定されないが、例えば、0.5~10時間の範囲が適当であり、好ましくは0.5~8時間、さらに好ましくは1~6時間の範囲が良い。重合時間が、この範囲より長すぎたり短すぎたりすると、重合率の低下や生産性の低下をもたらし好ましくない。

【0068】重合の際の全単量体成分の使用量は、他の 原料を含む全原料に対して50重量%以上とすることが 好ましい。より好ましくは50~99重量%の範囲、さ らに好ましくは55~99重量%の範囲、とりわけ好ま しくは55~95重量%の範囲、最も好ましくは60~90重量%の範囲とするのがよい。全単量体成分の使用量が50重量%未満であると、重合率の低下や生産性の低下をもたらし好ましくない。特に、不飽和モノカルボン酸系単量体(b)として好適に用いられるメタクリル酸や、単量体(c)として好適に用いられるマレイン酸などのように、不飽和(ポリ)アルキレングリコールエーテル系単量体(a1)もしくは(a2)との共重合反応性が比較的低い単量体を用いる場合には、全単量体の使用量がこの範囲より低すぎると、重合率が大きく低下して好ましくない。

【0069】前記単量体成分を重合する際の各単量体の 反応容器への投入方法としては、重合工程において、前 記不飽和モノカルボン酸系単量体(b)の反応容器への 累積投入割合(単量体(b)の全投入量に対する、投入 済みの単量体(b)の重量%)に対し、前記不飽和(ポ リ)アルキレングリコールエーテル系単量体(a)の反 応容器への累積投入割合(単量体(a)の全投入量に対 する、投入済みの単量体(a)の重量%)が多い時点が 存在するようにすることが好ましい。このような投入方 法をとることにより、単量体(a)の重合性が単量体

(b)の重合性に対して低いにもかかわらず、単量体 (a)と単量体(b)とを効率的に共重合させることが 可能となる。具体的には以下の方法が例示される。

【0070】の単量体(a)の全量を重合開始前に反応容器に一括投入し、重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(b)の全量を反応容器に分割もしくは連続投入する方法。

【0071】②単量体(a)の全量と単量体(b)の一部を重合開始前に反応容器に投入し、重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(b)の残りを反応容器に分割もしくは連続投入する方法。

【0072】39単量体(a)の一部を重合開始前に反応容器に投入し、重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(a)の残りと単量体(b)の全量を反応容器に分割もしくは連続投入する方法。

【0073】 ④単量体(a)の一部と単量体(b)の一部を重合開始前に反応容器に投入し、重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(a)の残りと単量体(b)の残りを反応容器に分割もしくは連続投入し、かつ、単量体(a)の反応容器への投入終了時点に対して単量体(b)の反応容器への投入終了時点が遅くなるようにする方法。

【0074】⑤単量体(a)の一部と単量体(b)の一部を重合開始前に反応容器に投入し、重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(a)の残りと単量体(b)の残りを反応容器に分割もしくは連続投入し、かつ、単量体(b)の反応容器への累積投入割合(単量体(b)の全投入量に対する、投入済みの単量体(b)の重量%)に対し、単量体(a)の反応容器への累積投入

割合(単量体(a)の全投入量に対する、投入済みの単量体(a)の重量%)が多い時点が存在するようにする方法。

【0075】 ②重合開始剤の反応容器への投入開始以後に単量体(a)の全量と単量体(b)の全量を反応容器に分割もしくは連続投入し、かつ、単量体(b)の反応容器への累積投入割合(単量体(b)の全投入量に対する、投入済みの単量体(b)の重量%)に対し、単量体(a)の反応容器への累積投入割合(単量体(a)の全投入量に対する、投入済みの単量体(a)の重量%)が多い時点が存在するようにする方法。

【0076】なお、単量体(c)の反応容器への投入方法は特に限定されず、全量を反応容器に初期に一括投入する方法、全量を反応容器に分割もしくは連続投入する方法、一部を反応容器に初期に投入し、残りを反応容器に分割もしくは連続投入する方法のいずれでも良い。

【0077】重合の際には、得られる共重合体の分子量調整のため、連鎖移動剤を用いることが好ましい。特に、前記不飽和モノカルボン酸系単量体(b)としてアクリル酸を用いる場合には連鎖移動剤を用いることが有効であり、前記不飽和(ポリ)アルキレングリコールエーテル系単量体(a)として(ポリ)アルキレングリコールメタリルエーテル系単量体を用い、かつ前記不飽和モノカルボン酸系単量体(b)としてアクリル酸を用いる場合には、連鎖移動剤を用いることがとりわけ有効である。

【0078】連鎖移動剤としては、分子量の調整ができ る化合物であればよく、具体的には、メルカプトエタノ ール、チオグリセロール、チオグリコール酸、2-メル カプトプロピオン酸、3-メルカプトプロピオン酸、チ オリンゴ酸、チオグリコール酸オクチル、3-メルカプ トプロピオン酸オクチル、2-メルカプトエタンスルホ ン酸、n-ドデシルメルカプタン、オクチルメルカプタ ン、ブチルチオグリコレート等のチオール系連鎖移動 剤;四塩化炭素、塩化メチレン、ブロモホルム、ブロモ トリクロロエタン等のハロゲン化物;イソプロパノール 等の第2級アルコール; 亜リン酸、次亜リン酸、および その塩(次亜リン酸ナトリウム、次亜リン酸カリウム 等)、亜硫酸、亜硫酸水素、亜二チオン酸、メタ重亜硫 酸、およびその塩(亜硫酸ナトリウム、亜硫酸カリウ ム、亜硫酸水素ナトリウム、亜硫酸水素カリウム、亜二 チオン酸ナトリウム、亜二チオン酸カリウム、メタ重亜 硫酸ナトリウム、メタ重亜硫酸カリウム等)等の低級酸 化物およびその塩;等を用いることができる。

【0079】さらに、連鎖移動性の高い単量体も連鎖移動剤として用いることができ、具体的には、マレイン酸、フマル酸、シトラコン酸等のα,β-不飽和ジカルボン酸化合物、およびその誘導体、ならびにそれらの塩等を用いることができる。さらに詳しくは、誘導体の例としては、例えば、炭素数1~30のアルコールとのハ

ーフエステル類:炭素数1~30のアミンとのハーフア ミド類;炭素数1~30のアミノアルコールとのハーフ アミド類もしくはハーフエステル類; 前記アルコールに 炭素数2~18のアルキレンオキシドを平均1~300 モル付加させた化合物(x)とのハーフエステル類;前 記化合物(x)の片末端の水酸基をアミノ化した化合物 とのハーフアミド類;炭素数2~18のグリコールもし くはこれらグリコールの平均付加モル数2~300のポ リアルキレングリコールとのハーフエステル類;炭素数 2~18のグリコールもしくはこれらグリコールの平均 付加モル数2~300のポリアルキレングリコールとマ レアミド酸とのハーフアミド類;等が挙げられ、塩の例 としては、例えば、一価金属塩、二価金属塩、アンモニ ウム塩、有機アミン塩);アリルアルコール、アリルス ルホン酸(塩)等のアリル化合物;メタリルアルコー ル、メタリルスルホン酸(塩)等のメタリル化合物;等 が挙げられる。

【0080】なお、前記例示の連鎖移動剤のうち2種類以上の連鎖移動剤の併用も可能である。

【0081】前記連鎖移動剤は、重合の際に常に反応系中に存在するように供給することが好ましい。特に、前記連鎖移動剤としてチオール系連鎖移動剤あるいは低級酸化物およびその塩を用いる場合には、連鎖移動剤を一括投入せずに、滴下等により連続的に投入するか、分割投入するなど、長時間かけて添加することが有効である。反応の初期と後半とで、モノマーに対する連鎖移動剤の濃度が極端に異なって、反応後半で連鎖移動剤が不足する場合には、共重合体の分子量が極端に大きくなり、セメント分散剤としての性能が低下することになる。

【0082】前記連鎖移動剤を反応系中に供給する際には、前記不飽和モノカルボン酸系単量体(b)や過酸化物などの酸性の原料と異なるラインで供給することが好ましく、特に前記連鎖移動剤としてチオール系連鎖移動剤あるいは低級酸化物やその塩を用いる場合には、酸性原料と異なるラインで供給することが有効である。例えば、チオール系連鎖移動剤を不飽和モノカルボン酸系単量体(b)と同じラインで供給した場合、連鎖移動剤が重合開始剤として不飽和モノカルボン酸系単量体(b)に作用して部分的に重合が起こり、ホモポリマーが発生しやすくなり、セメント分散剤としての性能が低下することになる。また、低級酸化物やその塩を過酸化物と同じラインで供給した場合、低級酸化物やその塩と過酸化物が反応し、過酸化物が重合開始剤として作用する前に、活性を失ってしまうことになる。

【0083】本発明の製造方法により得られた共重合体は、そのままでもセメント分散剤の主成分として用いることもできるが、取り扱い性の観点からは、pHを5以上に調整しておくことが好ましい。重合をpH5以上で行ってもよいが、その場合、重合率の低下が起こると同

時に、共重合性が悪くなり、セメント分散剤として性能が低下するため、pH5未満で共重合反応を行い、共重合後にpHを5以上に調整することが好ましい。pHの調整は、例えば、一価金属および二価金属の水酸化物および炭酸塩等の無機塩;アンモニア;有機アミン;等のアルカリ性物質を用いて行なうことができる。

【0084】また、本発明の製造方法により得られた共重合体は、水溶液の形態でそのままセメント分散剤の主成分として使用しても良いし、あるいは、カルシウム、マグネシウム等の二価金属の水酸化物で中和して多価金属塩とした後に乾燥させたり、シリカ系微粉末等の無機粉体に担持して乾燥させたりすることにより粉体化して使用しても良い。また、反応終了後、必要ならば濃度調整を行うこともできる。

【0085】 [セメント組成物] 本発明のセメント組成物は、前記本発明のセメント分散剤、セメントおよび水を必須成分として含むものである。

【0086】本発明のセメント組成物において使用され るセメントとしては、特に限定はない。たとえば、ポル トランドセメント(普通、早強、超早強、中庸熱、耐硫 酸塩及びそれぞれの低アルカリ形)、各種混合セメント (高炉セメント、シリカセメント、フライアッシュセメ ント)、白色ポルトランドセメント、アルミナセメン ト、超速硬セメント(1クリンカー速硬性セメント、2 クリンカー速硬性セメント、リン酸マグネシウムセメン ト)、グラウト用セメント、油井セメント、低発熱セメ ント(低発熱型高炉セメント、フライアッシュ混合低発 熱型高炉セメント、ビーライト高含有セメント)、超高 強度セメント、セメント系固化材、エコセメント(都市 ごみ焼却灰、下水汚泥焼却灰の一種以上を原料として製 造されたセメント)等が挙げられ、さらに、高炉スラ グ、フライアッシュ、シンダーアッシュ、クリンカーア ッシュ、ハスクアッシュ、シリカヒューム、シリカ粉 末、石灰石粉末等の微粉体や石膏を添加しても良い。 又、骨材として、砂利、砕石、水砕スラグ、再生骨材等 以外に、珪石質、粘土質、ジルコン質、ハイアルミナ 質、炭化珪素質、黒鉛質、クロム質、クロマグ質、マグ ネシア質等の耐火骨材が使用可能である。

【0087】本発明のセメント組成物においては、その $1\,\mathrm{m}^3$ あたりの単位水量、セメント使用量及U水/セメント比にはとりたてて制限はなく、単位水量 $100\sim1$ 85 kg/m³、使用セメント量 $250\sim800$ kg/m³、水/セメント比(重量比)=0.1 ~0 .7、好ましくは単位水量 $120\sim1$ 75 kg/m³、使用セメント量 $270\sim800$ kg/m³、水/セメント比(重量比)=0.2 ~0 .65が推奨され、貧配合~富配合まで幅広く使用可能であり、単位セメント量の多い高強度コンクリート、単位セメント量が 300 kg/m³以下の貧配合コンクリートのいずれにも有効である。

【0088】本発明のセメント組成物における本発明の

セメント分散剤の配合割合については、特に限定はないが、水硬セメントを用いるモルタルやコンクリート等に使用する場合には、セメント重量の0.01~10重量%、好ましくは0.02~5重量%、より好ましくは0.1~2重量%となる比率の量を添加すれば良い。この添加により、単位水量の低減、強度の増大、耐久性の向上等の各種の好ましい諸効果がもたらされる。上記配合割合が0.01重量%未満では性能的に不十分であり、逆に10重量%を超える多量を使用しても、その効果は実質上頭打ちとなり経済性の面からも不利となる。

【0089】また、本発明のセメント組成物は、コンクリート2次製品用のコンクリート、遠心成形用コンクリート、振動締め固め用コンクリート、蒸気養生コンクリート、吹付けコンクリート等に有効であり、さらに、高流動コンクリート、自己充填性コンクリート、セルフレベリング材等の高い流動性を要求されるモルタルやコンクリートにも有効である。

【0090】本発明のセメント組成物は、公知のセメン ト分散剤を含有していても良い。使用可能な公知のセメ ント分散剤としては、特に限定はなく、分子中にスルホ ン酸基を有する各種スルホン酸系分散剤や、分子中にポ リオキシアルキレン鎖とカルボキシル基とを有する各種 ポリカルボン酸系分散剤が挙げられる。スルホン酸系分 散剤としては、例えば、リグニンスルホン酸塩:ポリオ ール誘導体:ナフタレンスルホン酸ホルマリン縮合物: メラミンスルホン酸ホルマリン縮合物;ポリスチレンス ルホン酸塩;アミノアリールスルホン酸-フェノールー ホルムアルデヒド縮合物等のアミノスルホン酸系等が挙 げられる。又、ポリカルボン酸系分散剤としては、例え ば、炭素数2~18のアルキレンオキシドを平均付加モ ル数で2~300付加したポリオキシアルキレン鎖を有 するポリアルキレングリコールモノ(メタ)アクリル酸 エステル系単量体と (メタ) アクリル酸系単量体とを必 須成分として含む単量体成分を共重合して得られる共重 合体;炭素数2~3のアルキレンオキシドを平均付加モ ル数で2~300付加したポリオキシアルキレン鎖を有 するポリアルキレングリコールモノ (メタ) アクリル酸 エステル系単量体と(メタ)アクリル酸系単量体と(メ タ)アクリル酸アルキルエステルの3種の単量体を必須 成分として含む単量体成分を共重合して得られる共重合 体;炭素数2~3のアルキレンオキシドを平均付加モル 数で2~300付加したポリオキシアルキレン鎖を有す るポリアルキレングリコールモノ(メタ)アクリル酸エ ステル系単量体と(メタ)アクリル酸系単量体と(メ 夕)アリルスルホン酸(塩)(あるいはビニルスルホン 酸(塩)あるいはp-(メタ)アリルオキシベンゼンス ルホン酸(塩)のいずれか)の3種の単量体を必須成分 として含む単量体成分を共重合して得られる共重合体: エチレンオキシドを平均付加モル数で2~50付加した

ポリオキシアルキレン鎖を有するポリアルキレングリコ ールモノ(メタ)アクリル酸エステル系単量体と(メ タ)アクリル酸系単量体と(メタ)アリルスルホン酸 (塩)の3種の単量体を必須成分として含む単量体成分 を共重合して得られる共重合体にさらに(メタ)アクリ ルアミド及び/又は2-(メタ)アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸をグラフト重合した共重合 体;エチレンオキシドを平均付加モル数で5~50付加 したポリオキシアルキレン鎖を有するポリエチレングリ コールモノ (メタ) アクリル酸エステル系単量体とエチ レンオキシドを平均付加モル数で1~30付加したポリ オキシアルキレン鎖を有するポリエチレングリコールモ ノ(メタ)アリルエーテル系単量体と(メタ)アクリル 酸系単量体と(メタ)アリルスルホン酸(塩)(あるい はp-(メタ) アリルオキシベンゼンスルホン酸(塩) のいずれか)の4種の単量体を必須成分として含む単量 体成分を共重合して得られる共重合体;炭素数2~18 のアルキレンオキシドを平均付加モル数で2~300付 加したポリオキシアルキレン鎖を有するポリアルキレン グリコールモノ(メタ)アリルエーテル系単量体とマレ イン酸系単量体とを必須成分として含む単量体成分を共 重合して得られる共重合体;炭素数2~4のアルキレン オキシドを平均付加モル数で2~300付加したポリオ キシアルキレン鎖を有するポリアルキレングリコールモ ノ(メタ)アリルエーテル系単量体とマレイン酸のポリ アルキレングリコールエステル系単量体とを必須成分と して含む単量体成分を共重合して得られる共重合体;炭 素数2~4のアルキレンオキシドを平均付加モル数で2 ~300付加したポリオキシアルキレン鎖を有するポリ アルキレングリコール3-メチル-3-ブテニルエーテ ル系単量体とマレイン酸系単量体とを必須成分として含 む単量体成分を共重合して得られる共重合体;等が挙げ られる。尚、上記公知のセメント分散剤は、複数の併用 も可能である。

【0091】なお、上記公知のセメント分散剤を用いる場合、本発明のセメント分散剤と公知のセメント分散剤との配合重量比は、使用する公知のセメント分散剤の種類、配合及び試験条件等の違いにより一義的には決められないが、好ましくは5:95~95:5、より好ましくは10:90~90:10の範囲内である。

【0092】さらに、本発明のセメント組成物は、以下の $(1) \sim (20)$ に例示するような他の公知のセメント添加剤(材)を含有することができる。

(1)水溶性高分子物質:ポリアクリル酸(ナトリウム)、ポリメタクリル酸(ナトリウム)、ポリマレイン酸(ナトリウム)、アクリル酸・マレイン酸共重合物のナトリウム塩等の不飽和カルボン酸重合物;メチルセルローズ、エチルセルローズ、ヒドロキシエチルセルローズ、カルボキシメチルセルローズ、カルボキシメチルセルローズ、カルボキシエチルセルローズ、ヒドロキシプ

ロピルセルロース等の非イオン性セルローズエーテル 類;メチルセルローズ、エチルセルローズ、ヒドロキシ エチルセルローズ、ヒドロキシプロピルセルロース等の 多糖類のアルキル化もしくはヒドロキシアルキル化誘導 体の一部又は全部の水酸基の水素原子が、炭素数8~4 〇の炭化水素鎖を部分構造として有する疎水性置換基 と、スルホン酸基又はそれらの塩を部分構造として含有 するイオン性親水性置換基で置換されてなる多糖誘導 体;酵母グルカンやキサンタンガム、 $\beta-1$. 3グルカ ン類(直鎖状、分岐鎖状の何れでも良く、一例を挙げれ ば、カードラン、パラミロン、バキマン、スクレログル カン、ラミナラン等)等の微生物醗酵によって製造され る多糖類;ポリアクリルアミド;ポリビニルアルコー ル; デンプン; デンプンリン酸エステル; アルギン酸ナ トリウム;ゼラチン;分子内にアミノ基を有するアクリ ル酸のコポリマー及びその四級化合物等。

- (2) 高分子エマルジョン: (メタ) アクリル酸アルキル等の各種ビニル単量体の共重合物等。
- (3)遅延剤:グルコン酸、グルコヘプトン酸、アラボ ン酸、リンゴ酸又はクエン酸、及び、これらの、ナトリ ウム、カリウム、カルシウム、マグネシウム、アンモニ ウム、トリエタノールアミン等の無機塩又は有機塩等の オキシカルボン酸;グルコース、フラクトース、ガラク トース、サッカロース、キシロース、アビトース、リポ ーズ、異性化糖などの単糖類や、二糖、三糖等のオリゴ 糖、又はデキストリン等のオリゴ糖、又はデキストラン 等の多糖類、これらを含む糖蜜類等の糖類; ソルビトー ル等の糖アルコール;珪弗化マグネシウム;リン酸並び にその塩又はホウ酸エステル類; アミノカルボン酸とそ の塩;アルカリ可溶タンパク質;フミン酸;タンニン 酸;フェノール;グリセリン等の多価アルコール;アミ ノトリ(メチレンホスホン酸)、1-ヒドロキシエチリ デンー1,1ージホスホン酸、エチレンジアミンテトラ (メチレンホスホン酸)、ジエチレントリアミンペンタ (メチレンホスホン酸)及びこれらのアルカリ金属塩、 アルカリ土類金属塩等のホスホン酸及びその誘導体等。
- (4)早強剤・促進剤:塩化カルシウム、亜硝酸カルシウム、硝酸カルシウム、臭化カルシウム、ヨウ化カルシウム等の可溶性カルシウム塩;塩化鉄、塩化マグネシウム等の塩化物;硫酸塩;水酸化カリウム;水酸化ナトリウム;炭酸塩;チオ硫酸塩;ギ酸及びギ酸カルシウム等のギ酸塩;アルカノールアミン;アルミナセメント;カルシウムアルミネートシリケート等。
- (5)鉱油系消泡剤:燈油、流動パラフィン等。
- (6)油脂系消泡剤:動植物油、ごま油、ひまし油、これらのアルキレンオキシド付加物等。
- (7)脂肪酸系消泡剤:オレイン酸、ステアリン酸、これらのアルキレンオキシド付加物等。
- (8)脂肪酸エステル系消泡剤:グリセリンモノリシノ レート、アルケニルコハク酸誘導体、ソルビトールモノ

ラウレート、ソルビトールトリオレエート、天然ワック ス等

- (9) オキシアルキレン系消泡剤: (ポリ) オキシエチ レン(ポリ)オキシプロピレン付加物等のポリオキシア ルキレン類;ジエチレングリコールヘプチルエーテル、 ポリオキシエチレンオレイルエーテル、ポリオキシプロ ピレンブチルエーテル、ポリオキシエチレンポリオキシ プロピレン2-エチルヘキシルエーテル、炭素数12~ 14の高級アルコールへのオキシエチレンオキシプロピ レン付加物等の(ポリ)オキシアルキルエーテル類;ポ リオキシプロピレンフェニルエーテル、ポリオキシエチ レンノニルフェニルエーテル等の(ポリ)オキシアルキ レン (アルキル) アリールエーテル類;2,4,7,9 ーテトラメチルー5ーデシンー4,7ージオール、2, 5-ジメチル-3-ヘキシン-2,5-ジオール,3-メチルー1ーブチンー3ーオール等のアセチレンアルコ ールにアルキレンオキシドを付加重合させたアセチレン エーテル類;ジエチレングリコールオレイン酸エステ ル、ジエチレングリコールラウリル酸エステル、エチレ ングリコールジステアリン酸エステル等の(ポリ)オキ シアルキレン脂肪酸エステル類;ポリオキシエチレンソ ルビタンモノラウリン酸エステル、ポリオキシエチレン ソルビタントリオレイン酸エステル等の(ポリ)オキシ アルキレンソルビタン脂肪酸エステル類;ポリオキシプ ロピレンメチルエーテル硫酸ナトリウム、ポリオキシエ チレンドデシルフェノールエーテル硫酸ナトリウム等の (ポリ) オキシアルキレンアルキル (アリール) エーテ ル硫酸エステル塩類;(ポリ)オキシエチレンステアリ ルリン酸エステル等の(ポリ)オキシアルキレンアルキ ルリン酸エステル類;ポリオキシエチレンラウリルアミ ン等の(ポリ)オキシアルキレンアルキルアミン類;ポ リオキシアルキレンアミド等。
- (10) アルコール系消泡剤: オクチルアルコール、ヘキサデシルアルコール、アセチレンアルコール、グリコール類等。
- (11)アミド系消泡剤:アクリレートポリアミン等。
- (12) リン酸エステル系消泡剤: リン酸トリブチル、 ナトリウムオクチルホスフェート等。
- (13)金属石鹸系消泡剤:アルミニウムステアレート、カルシウムオレエート等。
- (14)シリコーン系消泡剤:ジメチルシリコーン油、シリコーンペースト、シリコーンエマルジョン、有機変性ポリシロキサン(ジメチルポリシロキサン等のポリオルガノシロキサン)、フルオロシリコーン油等。
- (15) AE剤: 樹脂石鹸、飽和あるいは不飽和脂肪酸、 ヒドロキシステアリン酸ナトリウム、ラウリルサルフェ ート、ABS (アルキルベンゼンスルホン酸)、LAS (直 鎖アルキルベンゼンスルホン酸)、アルカンスルホネー ト、ポリオキシエチレンアルキル(フェニル)エーテ ル、ポリオキシエチレンアルキル(フエニル)エーテル

硫酸エステル又はその塩、ポリオキシエチレンアルキル (フエニル) エーテルリン酸エステル又はその塩、蛋白質材料、アルケニルスルホコハク酸、αーオレフィンスルホネート等。

(16) その他界面活性剤:オクタデシルアルコールや ステアリルアルコール等の分子内に6~30個の炭素原 子を有する脂肪族1価アルコール、アビエチルアルコー ル等の分子内に6~30個の炭素原子を有する脂環式1 価アルコール、ドデシルメルカプタン等の分子内に6~ 30個の炭素原子を有する1価メルカプタン、ノニルフ ェノール等の分子内に6~30個の炭素原子を有するア ルキルフェノール、ドデシルアミン等の分子内に6~3 0個の炭素原子を有するアミン、ラウリン酸やステアリ ン酸等の分子内に6~30個の炭素原子を有するカルボ ン酸に、エチレンオキシド、プロピレンオキシド等のア ルキレンオキシドを10モル以上付加させたポリアルキ レンオキシド誘導体類;アルキル基又はアルコキシ基を 置換基として有しても良い、スルホン基を有する2 個の フェニル基がエーテル結合した、アルキルジフェニルエ ーテルスルホン酸塩類;各種アニオン性界面活性剤;ア ルキルアミンアセテート、アルキルトリメチルアンモニ ウムクロライド等の各種カチオン性界面活性剤;各種ノ ニオン性界面活性剤;各種両性界面活性剤等。

(17)防水剤:脂肪酸(塩)、脂肪酸エステル、油脂、シリコン、パラフィン、アスファルト、ワックス等.

(18)防錆剤:亜硝酸塩、リン酸塩、酸化亜鉛等。

(19)*ひ*び割れ低減剤 : ポリオキシアルキルエーテル 等。

(20) 膨張材;エトリンガイト系、石炭系等。

【0093】その他の公知のセメント添加剤(材)としては、たとえば、セメント湿潤剤、増粘剤、分離低減剤、凝集剤、乾燥収縮低減剤、強度増進剤、セルフレベリング剤、防錆剤、着色剤、防カビ剤等を挙げることができる。なお、上記公知のセメント添加剤(材)は、複数の併用も可能である。

【0094】本発明のセメント組成物において、セメントおよび水以外の成分についての特に好適な実施形態としては、次の1)~7)が挙げられる。

【0095】1)の本発明のセメント分散剤、②オキシアルキレン系消泡剤の2成分を必須とする組み合わせ。なお、②のオキシアルキレン系消泡剤の配合重量比としては、①のセメント分散剤に対して0.01~10重量%の範囲が好ましい。

【0096】2) ①本発明のセメント分散剤、②炭素数2~18のアルキレンオキシドを平均付加モル数で2~300付加したポリオキシアルキレン鎖を有するポリアルキレングリコールモノ(メタ)アクリル酸エステル系単量体と、(メタ)アクリル酸系単量体およびこれらの単量体と共重合可能な単量体からなる共重合体(特公昭

59-18338号公報、特開平7-223852号公報、特開平9-241056号公報等参照)、③オキシアルキレン系消泡剤の3成分を必須とする組み合わせ。なお、①のセメント分散剤と②の共重合体との配合重量比としては、5:95~95:5の範囲が好ましく、10:90~90:10の範囲がより好ましい。③のオキシアルキレン系消泡剤の配合重量比としては、①のセメント分散剤と②の共重合体との合計量に対して0.01~10重量%の範囲が好ましい。

【0097】3)の本発明のセメント分散剤、②分子中にスルホン酸基を有するスルホン酸系分散剤の2成分を必須とする組み合わせ。スルホン酸系分散剤としては、リグニンスルホン酸塩、ナフタレンスルホン酸ホルマリン縮合物、メラミンスルホン酸ホルマリン縮合物、ボリスチレンスルホン酸塩、アミノアリールスルホン酸ーフェノールーホルムアルデヒド縮合物等のアミノスルホン酸系の分散剤等が使用可能である。なお、①のセメント分散剤と②のスルホン酸系分散剤との配合重量比としては、5:95~95:5の範囲が好ましく、10:90~90:10の範囲がより好ましい。

【0098】4)の本発明のセメント分散剤、②リグニンスルホン酸塩の2成分を必須とする組み合わせ。なお、①のセメント分散剤と②のリグニンスルホン酸塩との配合重量比としては、5:95~95:5の範囲が好ましく、10:90~90:10の範囲がより好ましい。

【0099】5)の本発明のセメント分散剤、②材料分離低減剤の2成分を必須とする組み合わせ。材料分離低減剤としては、非イオン性セルローズエーテル類等の各種増粘剤、部分構造として炭素数4~30の炭化水素鎖からなる疎水性置換基と炭素数2~18のアルキレンオキシドを平均付加モル数で2~300付加したボリオキシアルキレン鎖とを有する化合物等が使用可能である。なお、①のセメント分散剤と②の材料分離低減剤との配合重量比としては、10:90~99.99:0.01の範囲が好ましく、50:50~99.9:0.1の範囲がより好ましい。この組み合わせからなるセメント組成物は、高流動コンクリート、自己充填性コンクリート、セルフレベリング材として好適である。

【0100】6)①本発明のセメント分散剤、②遅延剤の2成分を必須とする組み合わせ。遅延剤としては、グルコン酸(塩)、クエン酸(塩)等のオキシカルボン酸類、グルコース等の糖類、ソルビトール等の糖アルコール類、アミノトリ(メチレンホスホン酸)等のホスホン酸類等が使用可能である。なお、①のセメント分散剤と②の遅延剤との配合重量比としては、50:50~99.9:0.1の範囲が好ましく、70:30~99:1の範囲がより好ましい。

【 0 1 0 1 】 7) ①本発明のセメント分散剤、②促進剤 の 2 成分を必須とする組み合わせ。促進剤としては、塩

化カルシウム、亜硝酸カルシウム、硝酸カルシウム等の 可溶性カルシウム塩類、塩化鉄、塩化マグネシウム等の 塩化物類、チオ硫酸塩、ギ酸及びギ酸カルシウム等のギ酸塩類等が使用可能である。なお、①のセメント分散剤 と②の促進剤との配合重量比としては、10:90~99.9:0.1の範囲が好ましく、20:80~99:1の範囲がより好ましい。

[0102]

【実施例】以下に実施例を挙げ、本発明をさらに具体的 に説明するが、本発明はこれだけに限定されるものでは ない。なお、例中および表中、特にことわりのない限 り、「%」は重量%を、「部」は重量部を表すものとする。

【0103】製造例において、不飽和ポリアルキレング リコールエーテル系単量体の製造時に副生するポリアル キレングリコールの生成量は、下記の条件で測定した。

【 0 1 0 4 】 <ポリアルキレングリコールの生成量の測 定条件>

機 種:島津製作所社 LC-10

検出器:示差屈折計(RI)検出器(HITACHI

3350 RI MONITOR)

溶離液:種類 イオン交換水

流量 1.5m1/分

カラム:種類 昭和電工(株)製「ShodexGF-310-4.6×300mm

温度 40℃

実施例における各単量体の反応率および得られた共重合体の重量平均分子量は、下記の条件で測定した。

【0105】<各原料単量体の反応率測定条件>

機 種:日本分光社 Borwin

検出器:示差屈折計(RI)検出器(HITACHI 3350 RI MONITOR)

溶離液:種類 アセトニトリル/0.1%りん酸イオン 交換水溶液=50/50(vo1%)

流量 1.0m1/分

カラム:種類 東ソー (株) 製「ODS-120T+O DS-80Ts」各4.6×250mm

温度 40℃

<共重合体の重量平均分子量測定条件>

機 種:Waters LCM1

検出器:示差屈折計(RI)検出器(Waters41

溶離液:種類 O.O5M酢酸ナトリウム、アセトニト

リル/イオン交換水溶液=40/60(vo1%)、酢酸でpH6.0に調整

流量 0.6m1/分

カラム:種類 東ソー (株) 製「TSK-GEL G4 000SWXL」+「G3000SWXL」+「G20 00SWXL+GUARD COLUMN」各7.8× 300mm、6.0×40mm

温度 40℃

検量線:ポリエチレングリコール基準

<製造例1>温度計、攪拌機、窒素及びアルキレンオキ シド導入管を備えたステンレス製高圧反応器に、不飽和 アルコールとしてメタリルアルコール (2-メチル-2 ープロペンー1ーオール)196部、付加反応触媒とし て水酸化ナトリウム3.1部を仕込み、攪拌下に反応容 器内を窒素置換し、窒素雰囲気下で150℃まで加熱し た。そして、安全圧下で150℃を保持したままエチレ ンオキシド6310部を反応器内に導入し、アルキレン オキシド付加反応が完結するまでその温度を保持して反 応を終了した。得られた反応生成物(以下、M-1と称 す。) は、メタリルアルコールに平均50モルのエチレ ンオキシドが付加した不飽和ポリアルキレングリコール エーテル系単量体(以下、MAL-50と称す。)とと もに、副生成物としてポリアルキレングリコール(ポリ エチレングリコール)を含むものであり、ポリエチレン グリコールの生成量は、不飽和ポリアルキレングリコー ルエーテル系単量体に対して5.0%であった。

【0106】<製造例2~7>不飽和アルコール、付加反応触媒である水酸化ナトリウム、アルキレンオキシドの種類および使用量を表1に示すように変更したこと以外は製造例1と同様にして、不飽和アルコールへのアルキレンオキシド付加反応を行ない、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体とポリアルキレングリコールとを含む反応生成物(M2)~(M7)を得た。なお、アルキレンオキシド付加反応は全て150℃で行ない、エチレンオキシドとプロピレンオキシドとの2種類のアルキレンオキシドを用いた場合は、不飽和アルコールにまずプロピレンオキシドを量を付加させた後、次にエチレンオキシドを付加させるという方法でブロック状付加物を得た。得られた反応生成物における不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体に対する副生ポリアルキレングリコール生成量は表1に示す。

[0107]

【表1】

不能がり カキングリコ 上一が系 単量体 略号			エチレンド	エチレンオキシド		プロピレンオキ シド		副生ポリアルキレン グリコール		
	種類	使用量(部)	使用量 (部)	平均付加制数	使用量(部)	平均(f 加量数	(部)	種類	生成量(%)	
1	MAI.—50	メタリルアルコ ル	196	6 310	50	_	_	3. 1	ið]エチレングリコール	5. 0
2	MAL—75	メタツルフルコール	1 3 1	6 325	7 5	_	_	3. 1	心エチレングリコール	5. 3
3	MAL100	メタリルアルコール	98	6 390	100		_	3. 1	<i>ネリ</i> ユチレンクリコール	6. 4
4	MAL-200	メタリルアルコール	4 9	6726	200	_	-	3. 1	<i>おエチック</i> リコール	12. 0
5	MAL—70E 05P0	メタリルノルコール	70	3 184	7 0	294	5	1. 7	約エチレン ネリ ケルビレ ソグリコール	5. 5
6	AL—50	パリルアルコール	158	6 154	5 0		_	3. 1	刺エチレンクリコール	2. 5
7	AL75	/リルフルコール	105	6 195	7 5	_	_	3. 1	ポリエチレングリコ ル	3. 2

【0108】<実施例1>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水280部、製造例1で得られた反 応生成物(M-1)420部(MAL-50を400 部、ポリエチレングリコールを20部含有)を仕込み、 65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、 過酸化水素の、564部とイオン交換水10、72部と からなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶 液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸5 6. 2部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同 時に、イオン交換水13.88部にL-アスコルビン酸 0.731部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴 下した。その後、1時間引き続いて65℃に温度を維持 し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量 体成分の全原料に対する重量%濃度)は60%であっ た。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウ ム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明の セメント分散剤(D1)を得た。

【 0 1 0 9 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0110】<実施例2>温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、イオン交換水278部、製造例1で得られた反応生成物(M-1)420部(MAL-50を400部、ポリエチレングリコールを20部含有)を仕込み、65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、過酸化水素0.597部とイオン交換水11.35部とからなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸28.1部およびアクリル酸27.0部を反応容器内に3

時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水14.70部にL-アスコルビン酸0.773部および3-メルカプトプロピオン酸0.932部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続いて65℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は60%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明のセメント分散剤(D2)を得た。

【 O 1 1 1 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0112】<実施例3>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水129部、製造例2で得られた反 応生成物 (M-2) 421部 (MAL-75を400 部、ポリエチレングリコールを21部含有)を仕込み、 65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、 過酸化水素0.440部とイオン交換水8.37部とか らなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液 投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸4 5. 5部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同 時に、イオン交換水10.84部にL-アスコルビン酸 0.570部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴 下した。その後、1時間引き続いて65℃に温度を維持 し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量 体成分の全原料に対する重量%濃度)は75%であっ た。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウ ム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明の セメント分散剤(D3)を得た。

【0113】各原料単量体の反応率(%)、得られた分

散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0114】<実施例4>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水121部、製造例3で得られた反 応生成物(M-3)426部(MAL-100を400 部、ポリエチレングリコールを26部含有)を仕込み、 65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、 過酸化水素0.618部とイオン交換水11.74部と からなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶 液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸1 8. 2部およびアクリル酸43. 8部を反応容器内に3 時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水15. 21部にL-アスコルビン酸0.801部および3-メ ルカプトプロピオン酸0.965部を溶解させた水溶液 を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続い て65℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、 重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃 度)は75%であった。その後、重合反応温度以下の温 度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をρ H7 に中和し、本発明のセメント分散剤(D4)を得た。

【0115】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0116】<実施例5>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水115部、製造例4で得られた反 応生成物(M-4)448部(MAL-200を400 部、ポリエチレングリコールを48部含有)を仕込み、 65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、 過酸化水素0.838部とイオン交換水15.91部と からなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶 液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸3 7. 5部およびアクリル酸54. 1部を反応容器内に3 時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水20. 61部にL-アスコルビン酸1.085部および3-メ ルカプトプロピオン酸0.654部を溶解させた水溶液 を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続い て65℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、 重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃 度)は75%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明のセメント分散剤(D5)を得た。

【 O 1 1 7 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0118】<実施例6>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水285部、製造例1で得られた反 応生成物(M-1)420部(MAL-50を400 部、ポリエチレングリコールを20部含有)を仕込み、 65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、 過酸化水素 0.649 部とイオン交換水 12.33 部と からなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶 液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸5 7. 9部および2-ヒドロキシエチルアクリレート1 2. 1部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同 時に、イオン交換水15.96部にL-アスコルビン酸 0.840部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴 下した。その後、1時間引き続いて65℃に温度を維持 し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量 体成分の全原料に対する重量%濃度)は60%であっ た。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウ ム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明の セメント分散剤(D6)を得た。

【 0 1 1 9 】 各原料単量体の反応率 (%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0120】<実施例7>温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、イオン交換水278部、製造例5で得られた反応生成物(M-5)422部(MAL-70EO5POを400部、ポリエチレンポリプロピレングリコールを22部含有)を仕込み、65℃に昇温した。反応容器を65℃に保った状態で、過酸化水素0.439部とイオン交換水8.34部とからなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間65℃に維持した後、メタクリル酸45.5部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水10.80部にL-アスコルビン酸0.568部を溶解させた水溶液

を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続いて65℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は60%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明のセメント分散剤(D7)を得た。

【 0 1 2 1 】 各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0122】<実施例8>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水88部、製造例6で得られた反応 生成物 (M-6) 410部 (AL-50を400部、ポ リエチレングリコールを10部含有)を仕込み、80℃ に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化 水素2.257部とイオン交換水9.03部とからなる 過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後 30分間80℃に維持した後、メタクリル酸56.2部 を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イ オン交換水16.56部にL-アスコルビン酸2.92 3部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。 その後、1時間引き続いて80℃に温度を維持し重合反 応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の 全原料に対する重量%濃度)は80%であった。その 後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液 を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明のセメント 分散剤(D8)を得た。

【0123】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0124】<実施例9>温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、イオン交換水86部、製造例6で得られた反応生成物(M-6)410部(AL-50を400部、ポリエチレングリコールを10部含有)を仕込み、80℃に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化水素2.433部とイオン交換水9.73部とからなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間80℃に維持した後、メタクリル酸18.7部およびアクリル酸36.0部を反応容器内に3時間かけ

て滴下し、それと同時に、イオン交換水17.86部に L-アスコルビン酸3.151部および3-メルカプト プロピオン酸0.475部を溶解させた水溶液を3.5 時間かけて滴下した。その後、1時間引き続いて80℃ に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分 濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は8 0%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸 化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和 し、本発明のセメント分散剤(D9)を得た。

【0125】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0126】<実施例10>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水91部、製造例7で得られた反応 生成物(M-7)413部(AL-75を400部、ポ リエチレングリコールを13部含有)を仕込み、80℃ に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化 水素1.762部とイオン交換水7.05部とからなる 過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後 30分間80℃に維持した後、メタクリル酸45.5部 を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イ オン交換水12.93部にL-アスコルビン酸2.28 2部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。 その後、1時間引き続いて80℃に温度を維持し重合反 応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の 全原料に対する重量%濃度)は80%であった。その 後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液 を用いて反応溶液を p H 7 に中和し、本発明のセメント 分散剤(D10)を得た。

【0127】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0128】<実施例11>温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、イオン交換水85部、製造例7で得られた反応生成物(M-7)413部(AL-75を400部、ポリエチレングリコールを13部含有)を仕込み、80℃に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化水素2.264部とイオン交換水9.06部とからなる

過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間80℃に維持した後、メタクリル酸9.1部およびアクリル酸43.8部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水16.61部にレーアスコルビン酸2.932部および3-メルカプトプロピオン酸0.442部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続いて80℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は80%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、本発明のセメント分散剤(D11)を得た。

【 0 1 2 9 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0130】<実施例12>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水88部、製造例7で得られた反応 生成物(M-7)413部(AL-75を400部、ポ リエチレングリコールを13部含有)を仕込み、80℃ に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化 水素2.055部とイオン交換水8.22部とからなる 過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後 30分間80℃に維持した後、メタクリル酸7.2部、 アクリル酸31.3部、および2-ヒドロキシエチルア クリレート13.6部を反応容器内に3時間かけて滴下 し、それと同時に、イオン交換水15.08部にL-ア スコルビン酸2.662部および3-メルカプトプロピ オン酸0.401部を溶解させた水溶液を3.5時間か けて滴下した。その後、1時間引き続いて80℃に温度 を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度 (全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は80% であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナ トリウム水溶液を用いて反応溶液を p H 7 に中和し、本 発明のセメント分散剤(D12)を得た。

【0131】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表2に示す。

【0132】<比較例1>温度計、撹拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応

容器に、イオン交換水1110部、メタリルアルコール に平均50モルのエチレンオキシドが付加した不飽和ポ リアルキレングリコールエーテル系単量体(ポリアルキ レングリコール含まず)200部を仕込み、65℃に昇 温した。反応容器を65℃に保った状態で、過酸化水素 0.839部とイオン交換水15.94部とからなる過 酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後3 0分間65℃に維持した後、メタクリル酸98.5部を 反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イオ ン交換水20.64部にL-アスコルビン酸1.086 部および3-メルカプトプロピオン酸0.655部を溶 解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。その後、 1時間引き続いて65℃に温度を維持し重合反応を完結 させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に 対する重量%濃度)は20%であった。その後、重合反 応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反 応溶液をpH7に中和し、比較セメント分散剤(DC 1)を得た。

【0133】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表3に示す。

【0134】<比較例2>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水916部、メタリルアルコールに 平均25モルのエチレンオキシドと平均25モルのプロ ピレンオキシドとが付加した不飽和ポリアルキレングリ コールエーテル系単量体(ポリアルキレングリコール含 まず)200部を仕込み、65℃に昇温した。反応容器 を65℃に保った状態で、過酸化水素0.307部とイ オン交換水5.84部とからなる過酸化水素水溶液を添 加した。過酸化水素水溶液投入後30分間65℃に維持 した後、メタクリル酸32.3部を反応容器内に3時間 かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水7.56部 にL-アスコルビン酸0.398部を溶解させた水溶液 を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続い て65℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、 重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃 度)は20%であった。その後、重合反応温度以下の温 度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7 に中和し、比較セメント分散剤(DC2)を得た。

【 0 1 3 5 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対す

る不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の 含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレン グリコールの含有量(%)を表3に示す。

【0136】<比較例3>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水897部、アリルアルコールに平 均25モルのエチレンオキシドが付加した不飽和ポリア ルキレングリコールエーテル系単量体(ポリアルキレン グリコール含まず)200部を仕込み、80℃に昇温し た。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化水素1. 353部とイオン交換水5.41部とからなる過酸化水 素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間 80℃に維持した後、メタクリル酸28.1部を反応容 器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換 水9.93部にL-アスコルビン酸1.752部を溶解 させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。その後、1 時間引き続いて80℃に温度を維持し重合反応を完結さ せた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対 する重量%濃度)は20%であった。その後、重合反応 温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応 溶液をpH7に中和し、比較セメント分散剤(DC3) を得た。

【0137】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量(%)を表3に示す。

【0138】<比較例4>温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、イオン交換水898部、アリルアルコールに平均20モルのエチレンオキシドと平均10モルのプロピレンオキシドとが付加した不飽和ポリアルキレングリコール含まず)200部を仕込み、80℃に昇温した。反応容器を80℃に保った状態で、過酸化水素1.244部とイオン交換水4.98部とからなる過酸化水素水溶液を添加した。過酸化水素水溶液投入後30分間80℃に維持した後、メタクリル酸28.1部を反応容器内に3時間かけて滴下し、それと同時に、イオン交換水9.13部に

L-アスコルビン酸1.611部を溶解させた水溶液を3.5時間かけて滴下した。その後、1時間引き続いて80℃に温度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度(全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は20%であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナトリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、比較セメント分散剤(DC4)を得た。

【 0 1 3 9 】各原料単量体の反応率(%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比(%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量(モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量(meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量(%)、中和型共重合体に対するボリアルキレングリコールの含有量(%)を表3に示す。

【0140】<比較例5>温度計、攪拌機、滴下ロー ト、窒素導入管および還流冷却器を備えたガラス製反応 容器に、イオン交換水88.3部、アリルアルコールに 平均50モルのエチレンオキシドが付加した不飽和ポリ アルキレングリコールエーテル系単量体(ポリアルキレ ングリコール含まず)166.6部、およびマレイン酸 13.4部を仕込み、65℃に昇温した。反応容器を6 5℃に保った状態で、過酸化水素30%水溶液1.7部 を添加した。次いで、イオン交換水29.3部にL-ア スコルビン酸0.7部を溶解させた水溶液を3.5時間 かけて滴下した。その後、1時間引き続いて65℃に温 度を維持し重合反応を完結させた。なお、重合成分濃度 (全単量体成分の全原料に対する重量%濃度)は60% であった。その後、重合反応温度以下の温度で水酸化ナ トリウム水溶液を用いて反応溶液をpH7に中和し、比 較セメント分散剤(DC5)を得た。

【 0 1 4 1 】各原料単量体の反応率 (%)、得られた分散剤に含まれる共重合体の共重合組成比 (%)、不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体由来の構成単位量 (モル%)、未中和型共重合体換算のカルボン酸量 (meq/g)、重量平均分子量、中和型共重合体に対する不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単量体の含有量 (%)、中和型共重合体に対するポリアルキレングリコールの含有量 (%)を表3に示す。

[0142]

【表2】

	各単量体の反応率(%)	共重合体組成比(%)	A.O体的 未中和	重量	AO体 机加	利フルトング
	AO/ AA/ MAA /-€の/	AO/ AA/ MAA/ その他体	来構成学 位 (TNP名) (meq/g)	分量	含有量 归-版 (9·6) 量(9·4 + 1 + 2	
実施例1	56.6/ 0.0/ 97.4 / 0.0	80.5/ 0.0/ 19.5/ 0.0	13. 5 2. 264	31400	58. 8 6. 8	8
実施列2	85. 3/ 97. 2/ 97. 5/ 0. 0	86.4/ 6.7/ 6.9/ 0.0	18.0 1.731	30800	14.3 4.9	9
実施例3	57. 5/ 0. 0/ 97. 7/ 0. 0	83.8/ 0.0/ 16.2/ 0.0	11.7 1.833	34500	59. 5 7. 4	4
実施列4	81.3 /96.5/ 96.1/ 0.0	88.4/ 6.8/ 4.8/ 0.0	11.6 1.509	40200	19.7 6.	,
実施例5	70.5/ 97.3/ 97.0/ 0.0	84.0/ 5.2/ 10.8/ 0.0	4.6 1.983	52500	33. 7 13. 7	7
実施列6	63.1/ 0.0/ 96.9/HEA 95.3	78.9/ 0.0/ 17.5/HEA 3.6	12.9 2.039	32600	44.1 6.0)
実施列7	53.3/ 0.0/ 97.3/ 0.0	82.8/ 0.0/ 17.2/ 0.0	10. 7 1. 999	33000	69. 5 8. 2	2
実施列8	48.0/ 0.0/ 97.5/ 0.0	77.8/ 0.0/ 22.2/ 0.0	11. 8 2. 582	27000	79.7 3.8	3
実搬9	58.0/ 98.0/ 97.8/ 0.0	81.2/12.4/6.4/0.0	12. / 2. 463	31500	55.8 3.3	3
実施例10	44.0/ 0.0/ 97.6/ 0.0	79.9/ 0.0/ 20.1/ 0.0	9. 2 2. 343	33500	96.6 5.5	5
実施例11	54.5/ 97.8/ 97.5/ 0.0	83. 5/ 13. 1/ 3. 4/ 0. 0	10. 1 2. 217	3/000	66.5 4.7	7
実施例12	55.0/ 97.0/ 97.4/HEA 98.0	83.3/ 8.9/ 2.7/HEA 5.1	11.1 1.554	38500	65.9 4.7	7

注: *1および*2は、いずれも中和型共重合体に対する含有量である。

【0143】 【表3】

	各単量体の反応率 (%)	共重合体組成比(%)	AO体由 未护印	重量 AO体 約7/14/2/7 平均 含有量 リコール含有
	AO/ AA/ MAA /その他 体	AO/ AA/ MAA/ その他体	A O 体由 来 请 或单 位 (TM %) (men / g)	重量 A O体 おがいかが 空行量 リコール合う 分子量 (%) * 1 * 2
比較例1	24.0/ 0.0/ 94.5/ 0.0	63.3/ 0.0/ 36.7/ 0.0	4. 2 7. 303	27500 101.5 0.0
上較列2	40.5/ 0.0/ 93.8/ 0.0	79.2/ 0.0/ 20.8/ 0.0	9. 2 2. 855	26000 104.3 0.0
山較列3	23. Ū/ Ū. O/ 94. O/ 0. O	78.4/ 0.0/ 21.6/ 0.0	11. 5 4. 242	19000 194.5 0.0
比較列4	21.0/ 0.0/ 93.0/ 0.0	77.8/ 0.0/ 22.7/ 0.0	8. 3 4. 460	18000 211.2 0.0
比較例5	/8.0/ 0.0/ 0.0/ WA 90.0	91.5/ 0.0/ 0.0/ MA 8.5	35. 6 1. 466	20400 25.0 0.0

注: *1および*2は、いずれも、呼呼共重合体に対する含有量である。

【0144】なお、表2および表3においては、下記の 略号を用いた。

AO体:不飽和ポリアルキレングリコールエーテル系単 量体

AA: アクリル酸 MAA: メタクリル酸

HEA: 2-ヒドロキシエチルアクリレート

MA:マレイン酸

<コンクリート試験>以上のようにして得られた本発明のセメント分散剤(D1)~(D12)および比較セメント分散剤(DC1)~(DC5)を用いてコンクリート組成物を調製し、下記の方法でスランプフロー値の経時変化、空気量、および混練時間を測定した。結果を表4に示す。

【0145】(コンクリート組成物の調製)まず、細骨材(大井川水系産陸砂)645.3kg/m³を50L強制式パン型ミキサーにより10秒間混練した後、セメント(太平洋セメント製普通ポルトランドセメント)6

60kg/m³を加えて10秒間混練した。その後、初 期のスランプフロー値が600±50mmとなる量のセ メント分散剤を含む水道水165kg/m³ を加えて9 ○秒間混練した。但し、組成物が均一になる時間が60 秒を超えた場合には、均一となった時点からさらに30 秒間混練を継続した。その後、さらに粗骨材(青梅産砕 石) 941.3kg/m³を加えて90秒間混練して、 コンクリート組成物を得た。なお、コンクリート組成物 中の気泡がコンクリート組成物の流動性に及ぼす影響を 避けるために、市販のオキシアルキレン系消泡剤を用い て、空気量が1.0±0.3 v o 1%となるように調整 した。なお、水/セメント比(重量比)=0.25、細 骨材率[細骨材/(細骨材+粗骨材)](容積比)= 0.403であった。セメントに対するセメント分散剤 の使用量(セメントに対するセメント分散剤中の固形分 [不揮発分]の量)(重量%)およびセメントに対する セメント分散剤中の共重合体の量(重量%)は表4に示 す。なお、セメント分散剤中の固形分「不揮発分」は、

適量のセメント分散剤を130℃で加熱乾燥することにより揮発成分を除去して測定し、セメントと配合する際に所定量の固形分[不揮発分]が含まれるように分散剤を計量して使用した。

【0146】(スランプフロー値の経時変化) JIS -A-1101に準じて測定した。

【0147】(空気量) JIS-A-1128に準じて測定した。

【0148】(混練時間) コンクリート組成物調製時に、水道水およびセメント分散剤を加えてから粗骨材を加えるまでの混練に要した時間を混練時間とした。

【0149】 <硬化時間の測定>セメント(太平洋セメント製普通ポルトランドセメント)1500gに、本発明のセメント分散剤 (D1) \sim (D12) または比較セメント分散剤 (DC1) \sim (DC5) を含むイオン交換水375g(水/セメント比(重量比)=0.25)を

加え、ホバート型モルタルミキサー(ホバート社製、型番N-50)を用いて5分間中速で混練することにより、セメントペーストを調製した。なお、セメントに対するセメント分散剤の使用量(セメントに対するセメント分散剤中の固形分[不揮発分]の量)(重量%)は、上記コンクリート試験において600±50mmのスランプフロー値が得られた量とした。

【0150】得られたセメントペーストを、直ちに、周囲を断熱材で覆った1000mlのガラス瓶に入れ、セメントペーストの中心に温度記録計に接続した温度計を固定し、セメントペーストの温度の経時変化を測定した。混練開始時点から、セメントペーストの硬化時の発熱によって最高温度に到達するまでの時間を硬化時間とした。結果を表4に示す。

【0151】 【表4】

	共動合体の量	分散剤使用量	スランプフロ一値 (mm)		空気量 (vol%)	温練報 (秒)	硬(時間) (時間)
	(%)	(%)	5分後	3 0分後			
実施列1	0.160	0. 265	565	3 1 0	1. 3	190	7
実施列2	0. 189	0. 225	605	445	1. 0	170	6. 5
実施列3	0. 162	0. 270	580	347	0. 9	200	6
実施列4	0. 182	0. 230	590	430	0.8	180	5. 5
実施列5	0.1/0	0. 250	585	465	1. 1	160	6
実施例6	0.1/0	0. 255	570	3 3 0	1. 2	190	6. ნ
実施例7	0. 158	0. 280	600	360	0. 9	200	6
実施例8	0. 180	0. 330	570	290	1. 1	160	8
実施列9	0. 189	0.300	595	3 1 0	0. 9	140	8
実施例10	0. 173	0.350	565	3 0 0	0.8	150	7. 5
実施例11	0. 175	0.300	585	3 2 0	1. 2	130	7
実施例12	0. 191	0. 325	590	380	1. 0	180	6. 5
比較列1	0. 347	0.700	580	200	1. 1	9 0	1 6
比較例2	0. 245	0. 500	570	220	0.8	100	11
比較例3	0. 238	0.700	600	220	1. 1	9 0	1 3
出較例4	0. 225	0.700	580	210	0.8	9 0	1 2
比較例5	0.360	0.450	565	320	1. 2	300	1 0

【0152】表4から、比較セメント分散剤を用いた場合はいずれも、充分なスランプフロー値を得るのに要する使用量が多くなるため、硬化時間が長くなることが明らかである。しかも、混練時間が短いとスランプフロー値の経時変化が大きく、流動性の低下が著しくなり、一方、スランプフロー値の経時変化が比較的小さいと、混練時間が著しく長くなることが明らかである。これに対し、本発明のセメント分散剤を用いた場合はいずれも、充分なスランプフロー値を得るのに要する使用量が少な

く、硬化時間が短いと同時に、スランプフロー値の経時 変化も小さく、しかも混練時間も短いことが明らかであ る。

【0153】

【発明の効果】本発明によれば、少ない添加量で高い分散性を示し、特に高減水率領域においても優れた分散性能を発揮しうるセメント分散剤を提供することができる。

【0154】また、本発明のセメント分散剤を配合した

セメント組成物によれば、優れた流動性を示し、硬化も早いことから、施工上の障害を改善することができる。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

C 0 4 B 103:32

(72)発明者 山本 匡哉

C O 4 B 103:32

神奈川県川崎市川崎区千鳥町14番1号 株

式会社日本触媒内

(72)発明者 宇野 亨

神奈川県川崎市川崎区千鳥町14番1号 株

式会社日本触媒内

(72)発明者 恩田 義幸

神奈川県川崎市川崎区千鳥町14番1号 株

式会社日本触媒内

(72) 発明者 枚田 健

大阪府吹田市西御旅町5番8号 株式会社

日本触媒内

Fターム(参考) 4G012 PA02 PA04 PA07 PB29 PB31

PB33 PB36 PC01 PC03 PC12

(参考)

PC14

4J027 AC02 AC03 AC07 AJ08 BA02

BA06 CA10 CB02 CB03 CB09

CC02 CD00

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
 - 2.**** shows the word which can not be translated.
 - 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim 1]Constitutional unit (I) of unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a1) origin shown with a following general formula (1), It is a cement dispersing agent which contains a copolymer containing constitutional unit (II) of unsaturation monocarboxylic acid system monomer (b) origin shown with a following general formula (2) as an essential ingredient, A cement dispersing agent characterized by what structure where said constitutional unit (II) originates in methacrylic acid (salt) is included for at least.

[Chemical formula 1]

(X express an alkenyl group of the carbon number 2 or 3 among a formula (1), and R1O) One sort or two sorts or more of mixtures of an oxyalkylene group of the carbon numbers 2-18 are expressed, and more than 90 mol % of an in [all the oxyalkylene groups] is an oxyethylene group, and n is the number of average addition mols of an oxyalkylene group, and expresses the number of 30-1000.

[Chemical formula 2]

(R2, R3, and R4 express hydrogen or a methyl group independently among a formula (2), respectively, and M expresses hydrogen, univalent metal, a divalent metal, ammonium, or an organic amine group.)

[Claim 2]Constitutional unit (III) of unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a2) origin shown with a following general formula (3), It is a cement dispersing agent which contains a copolymer containing constitutional unit (II) of unsaturation monocarboxylic acid system monomer (b) origin shown with a following general formula (2) as an essential ingredient, Said constitutional unit (III) occupies less than 50 mol % in all the constitutional units of said copolymer, a carboxyl group milliequivalent number when all carboxyl groups that said copolymer has are converted into an un-neutralizing type, including at least structure where said constitutional unit (II) originates in methacrylic acid (salt) -- per [copolymer 1g] -- a cement dispersing agent characterized by what is been 3.30 or less meq.

[Chemical formula 3]

(Y expresses an alkenyl group of the carbon number 4 among a formula (3), and R1O) One sort or two sorts or more of mixtures of an oxyalkylene group of the carbon numbers 2-18 are expressed, and more than 90 mol % of an in [all the oxyalkylene groups] is an oxyethylene

group, and m is the number of average addition mols of an oxyalkylene group, and expresses the number of 1-1000.

[Chemical formula 4]

(R2, R3, and R4 express hydrogen or a methyl group independently among a formula (2), respectively, and M expresses hydrogen, univalent metal, a divalent metal, ammonium, or an organic amine group.)

[Claim 3] The cement dispersing agent according to claim 1 or 2 which also contains 1 to 50 weight % of a polyalkylene glycol to said copolymer.

[Claim 4]A cement dispersing agent given in either from Claim 1 to 3 which also contains said 1 to 100weight % of unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a1), or said unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a2) to said copolymer.

[Claim 5]In a manufacturing method of a cement dispersing agent which polymerizes a monomer component which contains at least an unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a) and an unsaturation monocarboxylic acid system monomer (b) which have an alkenyl group of the carbon numbers 2-4, An unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a) which contains a polyalkylene glycol as an impurity is used as a monomer component, And a manufacturing method of a cement dispersing agent characterized by what a polymerization reaction is suspended for when becoming 1 to 100 weight % to a polymer which an unreacted unsaturation polyalkylene glycol ether system monomer (a) generated.

[Claim 6]A cement composition which contains a cement dispersing agent, cement, and water of a description in either from Claim 1 to 4 as an essential ingredient.